

## جزوه سازه فلزی

تهیه کننده:

مهندس احمد رضا جعفری

با همکاری :

سید مهدی میر باقری

بهار 87

[WWW.IRANSAZE.COM](http://WWW.IRANSAZE.COM)

نکاتی درباره این جزوه:

- جزوه بر اساس درس کلاسی سازه های فلزی مربوط به دوره کاردانی ترم بهار آموزشکده مفتوح که توسط اینجانب تدریس شده است، تهیه شده است.
- سعی شده است نکات مهم آزمونهای کاردانی به کارشناسی دانشگاههای سراسری در تدریس گنجانده شود و بعضاً اشاراتی نیز به سوالات سالهای قبل کنکورها نیز شده است.
- مرجع مطالب مورد استفاده در این جزوه مبحث دهم مقررات ملی ساختمانی، کتاب طراحی سازه های فولادی نوشته مهندس شاپور طاحونی، مجموعه تست و پاسخ تشریحی آزمونهای کاردانی به کارشناسی تألیف موسسه مدرسان شریف است
- مطمئناً اشکالاتی هم در جزوه موجود میباشد و بر این اساس مطالعه مطالب این جزوه در کنار کتابهای مرجع دیگر توصیه میگردد.

Date : ۸۹، ۱۱، ۲۹

جله اول

«ساختارهای فلزی»

Subject :

اصول طراحی بارش

Allowable stress design (ASD)

در این روش مقادیر بارها را در بر سازه که در طراحی در نظر گرفته می شود همان مقادیر بارها واقعی می باشد که در عمل بر سازه وارد می شود. اما مقادیر تنش ها را با مقادیر واقعی با اعمال ضرایبی که بیشتر از یک گفته می شود. طراحی سازه ها را در ایران و مطابق بحث مهم عمدتاً این روش انجام می شود. آیین نامه AISC (آیین نامه فولاد آمریکا) از همین روش استفاده می کند.

۲) طراحی به روش سازه های

در این روش مقادیر بارها را در بر سازه با اعمال ضرایبی بزرگتر از یک نسبت به مقادیر واقعی از این می برد می کند اما تنش ها در طراحی همان مقادیر واقعی می باشد. آیین نامه AISC (آیین نامه فولاد آمریکا) این روش استفاده می کند.

۳) روش حالات حمل بار در سازه های بار و مقاومت (ترکیب روش اول و دوم)

در این روش در طراحی مقادیر بارها را در بر سازه نسبت به مقادیر واقعی کمی بیشتر در نظر گرفته می شود (با اعمال ضرایب بزرگتر از یک) مقادیر تنش ها را با اعمال ضرایبی که گفته می شود که کمتر از مقادیر واقعی در نظر گرفته می شود. این روش در ایران نامشروع ایران (آبا) و آیین نامه ملی سازه ها (GSA) مورد استفاده می باشد.

۴) روش طراحی خمیر با لایتنه

در این روش فرض می شود که سازه همواره در محدودگی بلا شکست (پس از تنش تسلیم بیشتر) و از خمیر و سازه حاصل بلا شکست در طراحی استفاده می شود.

(در این روش سازه بارش در این روش با جزئیات استفاده می کنیم)

ترکیب بارها :

بر سازه بارها تحقیق نظیر بارها برده شامل وزن سازه و اجزای ثابت بار زنده شامل وزن افراد و اجزاء متحرک بار باد، بار زلزله، بار ناشی از برف، بار ناشی از فشارهاک و مایعات و بار ناشی از خمیر و بار وارد می شود. با توجه به آنکه یک سازه برای یک دوره ۵۰ ساله طراحی می شود در بارها ذکر شده که در تمام مدت

Date : / /

Subject :

چیزمان به سازه دار دهنی شود در طراحی سازه باید ترکیب مصالح متنوع از این بارها در نظر گرفته شود  
بهرمان ترین آنجا (طراحی) در نظر گرفته شود  
در وقت نشی بار ترکیب بارها بدین شرح می باشد:

- ۱)  $D$
  - ۲)  $D + L + (Lr + S)$
  - ۳)  $D + (W + E)$
  - ۴)  $D + L + (Lr + S) + (W + E)$
  - ۵)  $D + L + (Lr + S) + (W + E) + (H)$
  - ۶)  $D + L + (Lr + S) + H$
  - ۷)  $D + L + (Lr + S) + H + T$
  - ۸)  $D + L + (Lr + S) + H + T + E$
- (بار باد  $W$ ) (بار برف  $S$ ) (بار زلزله  $H$ ) (بار زلزله  $L$ ) (بار زلزله  $D$ )  
(بار ناشی از تغییرات  $T$ ) (بار ناشی از زلزله رفت و برگشت  $E$ ) (بار ناشی از زلزله  $H$ ) (بار زلزله  $E$ )  
آب و هوا

نکته: ترکیب بارهایی که شامل بار باد و بار زلزله یا بار تغییرات (درای باشند) بارگذاری منفی الحاد  
نمی باشد.

در این ترکیب بارها مطابق بحث دوم و تکرار بارها در بخش های بارها به میزان ۲۳٪ افزایش  
دادند به بیان دیگر مقدار تنش بارها در ضریب ۱.۳۳ ضرب کرد.

در ترکیب بارهایی که شامل بار باد و زلزله هستند یا ترمیم به آنکه تحت این نیروهای متاثر در اسکال  
شمال - جنوب - غرب یا شرق باشد باید جهت انتخاب شود که بیشترین اثر را بر روی بارها ایجاد  
نمایند و یا آنکه هر چهار جهت به تنهایی در ترکیب بارها در نظر گرفته شود.

نکته: بارها به هر آنکه اعمال هر زمان اعمال یک بار زلزله می شود باید در محول محاسبه به بارها  
نیروهای بارها در ترکیب بارها به هر زمان در نظر گرفته می شود.  
(ترکیب بارها بالا می تواند روش نشی بارها باشد)

Date : / /

Subject :

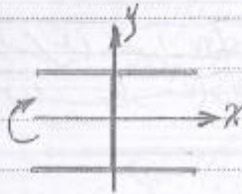
تشریح مقاطع فولاد که برابر سازه های بتنی استفاده می شود ترکیب بارها به شرح زیری باشد:

- ۱)  $1,25D + 1,5L + 1,2E$
- ۲)  $1,25D + 1,5L + 1,2E + 1,2E$
- ۳)  $1,25D + 1,5L + 1,2E + 1,2E + 1,2E$
- ۴)  $1,25D + 1,5L + 1,5H + 1,2E + 1,2E + 1,2E$
- ۵)  $1,25D + 1,5T$

تشریح مقاطع فولاد:

در روش تشریح مقاطع فولاد متداولترین مقاطع فولاد با اعمال ضرایبی که گفته شد از آنجا که نسبت به تقادیر واقعی کاهش می یابد این ضرایب تغییر کرده و یکی به معادله تغییر نرخ تشریح شکل در مقطع ...

صرف از این متداولترین مقاطع فولاد تشریح زیری باشند:



تشریح مقاطع فولاد:

مقطع فولاد محور قوی مقطع: (محور x)

$$F_b = \begin{cases} 0,44 F_y & \text{مقطع فولاد} \\ 0,9 F_y & \text{مقطع غیر فولاد} \end{cases}$$

مقطع فولاد به مقطع اتلاف می شود که نسبت  $F_b$  به خواص بال و ارتفاع به خواص آنها از جدول معیار معین شده در بحث دوم بیشتر نباشد و همین احتمال بار دهان مقطع به صورت برابر باشد.

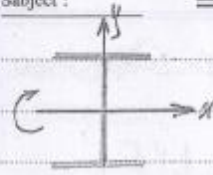
مقطع فولاد فولاد (مقاطع IPE و IPB) که در کارخانه تولید می شوند شرایط تقاطع فولاد را دارایی باشند.

نکته: در مقاطع فولاد نسبت به علت سوراخ سوراخ سوراخ تقاطع بهتر است آنها تغییر تقاطع در نظر بگیریم.

نکته: در مقاطع فولاد محور قوی اتصال بال به جان آنها جوش میسر است این امر نمی شود تقاطع فولاد فولاد

Date : / /

Subject :



مقطع I شکل حول محور ضعیف: (محل عمود ی)

تغش ببار تغش  
 $F_D = 0,75 F_y$

تغش ببار تغش  
 $F_x = 0,25 F_y$

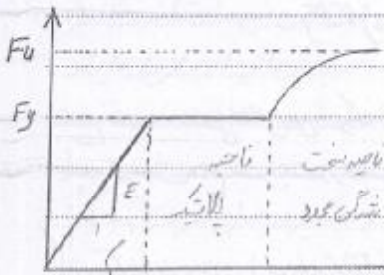
نکته: توجه شود که مقدار تغش نهایی در حالت برش و گسار  $F_y$  می باشد و مقدار آن  $\frac{F_y}{13}$  یا  $\frac{F_y}{13}$  باشد و همین جهت مقدار تغش ببار برش نسبت به تغش ببار تغش مقدار گساری می باشد.

(مساخ برش) تغش ببار برش تیره ها برش شده که است ؟ تغش گسیختن  $F_u$

- ۱)  $0,33 F_u$     ۲)  $0,25 F_y$     ۳)  $0,5 F_u$     ۴)  $0,4 F_y$

(مساخ برش) منظور از  $ST27$  در فولاد ساختمانی نشان دهنده گسیختن برابر  $27 \text{ kg/cm}^2$  باشد ؟  
 ۱) جنس فولاد ۲) ابعاد الاستیک فولاد ۳) استاندارد جاری شدن فولاد ۴) استاندارد های فولاد در کشور

نکته: معنی تغش و گسار فولاد  $ST27$  به شکل زیر می باشد



گسار نهایی  $\rightarrow E_u$     گسار تسلیم  $\rightarrow E_y$

ناحیه الاستیک: که در آن معنی تغش و گسار به صورت فیزیکی و با چشم دیده می شود. شیب این ناحیه با  $E$  ضریب الاستیسیته یا مدول است. این ناحیه فولاد تا آن گاه که به مقدار  $E$  برابر فولاد برابر مقدار زیر است.

$E = 2,04 \times 10^4 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$

در انتخاب این ناحیه فولاد برش تسلیم می رسد (تغش تسلیم با  $F_y$  نمایش داده می شود)

$F_y = 2500 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$     یا     $25 \frac{\text{kg}}{\text{mm}^2}$

Date : / /

Subject :

تخمین بلامشخصه در این ناحیه منحنی به صورت یک خط افقی درمی آید یعنی بدون افزایش درجه تنش، کرنش افزایش می یابد.

ناحیه سخت شدن مجدد در این ناحیه فولاد دریا به سختی شده و شکن نمودار به صورت منحنی در آید در امتداد این ناحیه فولاد گسیخته می شود و هندسه فولادی شکسته می شود تنش در منطقه باین حالات تنش کششی نامعین می شود و با  $F_u$  نمایش داده می شود.  $F_u = 27800 \frac{kg}{cm^2}$  یا  $27 \frac{kg}{mm^2}$

(مسئله ۱۰) در عوارضی و نمایش مساره های فولادی فولاد از کدام تنش استفاده می شود؟  
۱) فیدر ۲) تنش های مجاز ۳) ضرایب بار ۴) مقادیر ضرایب

(مسئله ۱۱) تنش مجاز فشر که میل محور ضعیف فولاد شده است کدام است؟  
۱)  $0.4 F_y$  ۲)  $0.5 F_y$  ۳)  $0.4 F_y$  ۴)  $0.75 F_y$

(مسئله ۱۲) تنش مجاز فشر برای تیرهای بند شده با مقطع فشرده کدام است؟  
۱)  $0.4 F_y$  ۲)  $0.33 F_u$  ۳)  $0.4 F_y$  ۴)  $0.5 F_u$

(مسئله ۱۳) تنش مجاز برش برای تیرهای با مقطع فشرده کدام است؟  
۱)  $0.4 F_y$  ۲)  $0.5 F_u$  ۳)  $0.5 F_y$  ۴)  $0.33 F_u$

(مسئله ۱۴) تنش تسلیم برش فولاد کدام است؟  
۱)  $0.33 F_y$  ۲)  $0.75 F_y$  ۳)  $F_y \sqrt{3}$  ۴)  $\frac{F_y}{\sqrt{3}}$

(مسئله ۱۵) تنش تسلیم برش برای فولاد  $st37$  چقدر است؟  
۱) ۹۵۰ ۲) ۹۴۰ ۳) ۱۴۰۰ ۴) ۱۸۰۰

Date : / /

Subject :

(مسئله ۱۸۳) برابر ایند عضوی به عنوان متعلق نشود به حساب آید که برای از دست دادن باید تأمین کرد؟

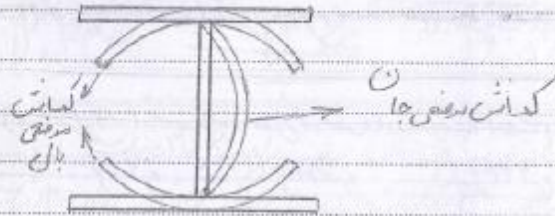
۱) اتصال بال جهان با ۵۰ درصد جوش تأمین شده باشد.

۲) اتصال بال جهان با ۷۰٪ جوش تأمین شده باشد.

۳) نسبت فناسات به مقدار اجزاء نباید از حد مجاز تجاوز نماید.

۴) بال های آن به صورت رسانا در جهان متصل باشد.

نکته: هر دو در کنار یکدیگر باید تأمین شود. محدود کردن نسبت عرض به ضخامت اجزاء تقلیل دهنده متعلق در همین شرط اتصال مسامره جهان و بال بیار چنگ گیران که گواش متعلق جان جهان ن باشد.



(مسئله ۱۸۲) گفتار نسبت عرض به ضخامت بال جهان در تیرهای متقاطع نباید از آن بزرگتر و محدود کردن

این نسبت را باید فقط در تیرهای عمودی رعایت کرد.

۱) گواش شدن عضو ۲) نسبت فناسات به مقدار اجزاء نباید از حد مجاز تجاوز نماید ۳) نسبت عرض به بال جهان نباید از حد مجاز تجاوز نماید

(مسئله ۱۸۴) ترکیبات بارهای در این نامه (آینا) برای جاهای درجه در زیر که آمده است؟

۱)  $D + 1,2L$

۳)  $1,4D + 1,5L$

۲)  $1,25D + 1,5L$

۴)  $1,4D + 1,7L$

Date: ۸/۱۲/۸۳ جلسه دوم

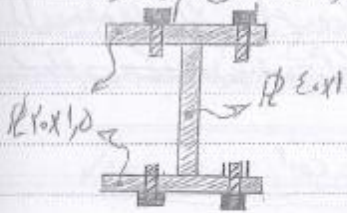
Subject:

مساحت مقطع گوی عمود (A<sub>g</sub>) برابر با مجموع مساحت مقطع های افزای آن می باشد



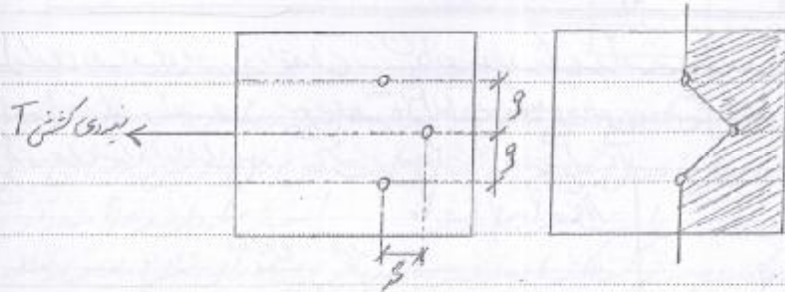
$$A_g = (20 \times 1.5 \times 2) + 4 \times 1 = 100 \text{ cm}^2$$

مساحت مقطع خالص کشش (A<sub>n</sub>): منهای مساحت های در صورت وجود سوراخ (از نظیر سوراخ های پیچ ها) از مساحت مجموع مساحت خالص آن گوی می شود



$$A_n = 100 - (20 \times 1.5 \times 2) = 88 \text{ cm}^2$$

نکته: قطر سوراخ پیچ ها معمولاً نسبت به قطر خود پیچ در حد ۱۰٪ بزرگتر می باشد. برای کنترل کشش در مقطع باید بر این نکته ملاحظه کرد و نظیر بگیریم یعنی مقطعی که کمترین مساحت مقطع خالص کشش را دارا است.



نکته: اگر مقطع بحرانی به صورت زنجیر از گوی ها باشد برای محاسبه مساحت مقطع خالص از مساحت مقطع گوی عمود حاصله منهای مساحت سوراخ در وقت در تعداد پیچ های قطع شده در مقطع بحرانی را کم کرده و به ازای هر قسمت مربع در مقطع بحرانی یکبار عبارت  $\frac{d}{4}$  را کم می نماید

Date : / /

Subject :

مسئله: در ورق نمایش داده شده در شکل زیر قطر بیخ  $2.5 \text{ mm}$  و شعاع آن  $2 \text{ mm}$  و برابر  $2 \text{ mm}$  باقی‌مانده در نظر گرفتن حالات مختلف تقاطع شعاع خالی گشایش را در لحاظ گرفتن حالت مناسب کنید. فاصله ورق  $t = 2 \text{ cm}$



$$A_g = 2.5 \times 2 = 5 \text{ cm}^2$$

برای محاسبه  $A_n$  در حالت در نظر می‌گیریم در حالت اول مقطع برشی را یک خط عمودی گزینیم از رد شعاع در نظر گرفته و در حالت دوم یک مقطع زبرگ گزینیم از هر دو شعاع در نظر می‌گیریم.

$$A_n = 5 - 2 \times 2 \times 2, 5 = 3.8, 5 \text{ cm}^2$$

$$A_n = 5 - 2 \times 2 \times 2 + 2 \times \left[ \frac{4^2}{4 \times 8} + \frac{4^2}{4 \times 8} \right] = 3.8, 1 \text{ cm}^2$$

از دو حالت آنکه مقدار کمتری با در نظر گرفتن حالت دوم انتخاب می‌کنیم.

مسئله: در ورق نمایش داده شده در شکل زیر اگر فاصله ورق از شعاع  $1 \text{ cm}$  و شعاع آن  $2 \text{ cm}$  و باقی‌مانده  $2 \text{ cm}$  در نظر گرفتن حالات مختلف تقاطع شعاع خالی گشایش را در لحاظ گرفتن حالت مناسب کنید. فاصله ورق  $t = 2 \text{ cm}$



$$A_g = 2.0 \times 1 = 2.0$$

$$A_n = 2.0 - 1 \times 1 \times 2 = 1.0 \text{ cm}^2$$

$$A_n = 2.0 - 1 \times 1 \times 2 + 1 \times 1 \times \frac{2^2}{4 \times 2} = 1.0, 9 \text{ cm}^2$$

حالت دوم مقدار کمتری با در نظر گرفتن حالت دوم انتخاب می‌کنیم.

Date : / /

Subject :

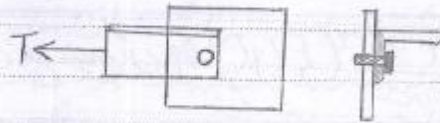
نگه در برخی از انواع نظیر عنصرهای خرابه‌ها و چنین موارد دیگر استعالات از استعالات بیعی استفاده می‌شود برای طراحی درجه‌های این استعالات می‌توان مقدار سطح مقطع مؤثر را برابر  $AN$  در بر سطح مقطع کل در نظر گرفت. برای کوفه‌های اتصال  $AN = 0,85 Aq$

(بررسی  $AN$ ) در صورتی که استعالات تحت اثر کشش سطح مؤثر چند درصد سطح کل می‌باشد؟  
 $AN$  در  $0,85$

(بررسی  $AN$ ) در اثر نیروی کشش گرفته (در وقت جابجایی) سطح مقطع مؤثر  $(Ae)$  و سطح مقطع کامل  $(AN)$  و سطح مقطع کل  $(Aq)$  چه ارتباطی با هم دارند؟

$$\begin{aligned} \sqrt{Ae} = AN < 0,85 Aq & \quad (A) & \quad 0,85 Aq < Ae = AN < Aq & \quad (B) \\ Ae = AN = Aq & \quad (C) & \quad Ae = AN = 0,9 Aq & \quad (D) \end{aligned}$$

نگاه به سطح مقطع مؤثر عنصر کشش می‌باشد.



در استعالات لزوماً تمام سطح مقطع خالص در استعالات بار مؤثر نمی‌باشد به طوری که در شکل زیر هم شده که در بر با به استعالات یک تیر می‌باشد و در آن حال از تیرش که در آن هیچ موجود است و بار در وقت است نقش بیشتری در استعالات بار دارد و محلاً مقدار آن نسبت به سطح مقطع مؤثر کم و بیشتر یا مساوی می‌باشد. این مسئله را می‌توان مطابق رابطه زیر با اعمال یک ضریب  $\lambda$  که کوچکتر یا مساوی یک است. اعمال نمود ضریب  $\lambda$  این  $AN$  را تا تغییر است. در استعالات جوش که مقدار سطح مقطع خالص با سطح مقطع کلی عضو برابر است این رابطه را به شکل زیر می‌توان نوشت:

Date : / /

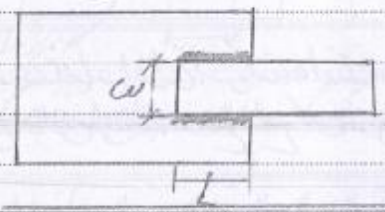
Subject :

$A_e = A_n \cdot U$  (برای ورق های اتصال گش)

$A_e = U \cdot A_g$  (برای ورق های اتصال گش)

در جوشن مقدار لاین ۷۵٪ تا ۱۰۰٪ متغیر است.  
 برای ورق های گش، مطابق آیین نامه می توان از روابط زیر استفاده کرد:  
 $A_e = A_n \cdot U < 0.85 A_g \rightarrow$  برای ورق های اتصال گش

در اتصالات جوشی مربوط به اتصال دوری به یکدیگر فریب لاین ترنج زیر قابل استفاده است:



$w < L < 1.5w \Rightarrow U = 0.75$   
 $1.5w < L < 2w \Rightarrow U = 0.87$   
 $2w < L \Rightarrow U = 1$

(تنش های جان در تیرها)

در یک مقطع تحت اثر تنش معیار تنش جان گش نباید از  $F_t < 0.4 F_y$  (در سطح مقطع کل) و یا از  $F_t < 0.5 F_u$  (در سطح مقطع مؤثر) تجاوز نماید.

(بررسی سطح مقطع کل)  $F_t < 0.4 F_y \cdot A_g$  (تنش گش)  
 (بررسی سطح مقطع مؤثر)  $F_t < 0.5 F_u \cdot A_n$  (تنش گش)

(در دو درجه بندی که تحت اثر نیروی گش هستند تنش جان گش باید از  $F_t < 0.4 F_y$  باشد.)

$F_t = 0.22 F_u \cdot A_g$

منظور از منگرد گش به طور عمده (برای اتصالات همگن) بر پی منگردها غیر بر پی تنه و پی منگردهای غیر بر پی است.

Date: 86/12/13 جله سوم

Subject :

معمودیت لایه‌های اعصاب (کشش)  
 لایه‌های اعصابی کشش نباید از عدد ۳۰۰ کمتر باشد.  $\sigma = \frac{KL}{L} \leq 300$   
 که تغییر بر این

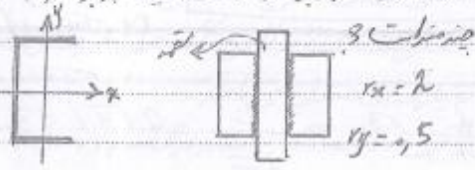
استنتاج: در مورد مینورهای که در آنها یک پیش کشش بایستی تغییرش ایجاد می شود در نظریه  
 میگویند برای نسبی شدن طولها این ضابطه می تواند بار برده گرفته شود اما در صورت  
 بی حرکتی در طول به قطر آن اعصاب نیز نباید از ۳۰۰ تجاوز کنند.  
 $\frac{L}{d} \leq 300$

12,13

(هم) مقدار کشش مجاز برای مینورها در آنکه شده در کشش قدرت است 33Fu

شان) حد اکثر طول یک عدد کشش با تغییر بر این است 33Fu  
 $\frac{L}{r} \leq 300$      $\frac{1xL}{2} \leq 300$     33Fu  
 $\Rightarrow L \leq 600 \text{ cm}$

مثال برای یک لایه با نسبی کشش از یک ماده ای استاندارد شده باشد بگویند که تغییر بر این است  
 طول عمودیت برابر با طول عمودیت برابر 5 باشد فواصل لایه های اتصال 2 ماده ای همگانه برابر



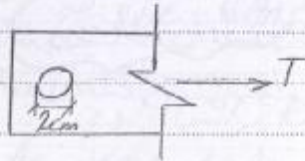
لایه ها باید بر نامده این امر است که در فاصله دو لایه اتصال لایه ها کمتر غنچه یک از 300 بیشتر نمی شود.

$\frac{L}{r_{min}} \leq 300$      $\frac{L}{0.5} \leq 300$   
 $\Rightarrow L \leq 150 \text{ cm}$



Date : / /

Subject :

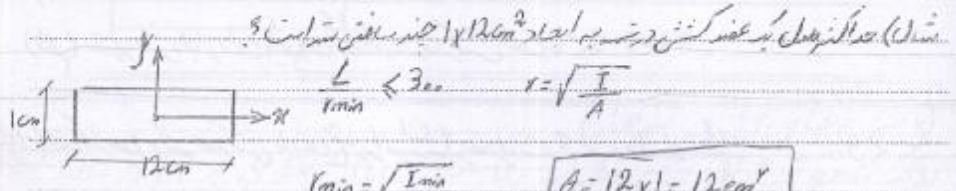


مسئله) ظرفیت تسلیم کشش زیر چند است؟  
 ضخامت تسلیم 1 cm  
 عرض تسلیم 12 cm  
 $F_y = 24 \text{ kg/cm}$ ,  $F_u = 37 \text{ kg/cm}$

$$A_g = 12 \times 1 = 12 \text{ cm}^2 \quad A_n = 12 - 2 \times 1 = 10 \text{ cm}^2$$

$$\left\{ \begin{aligned} T &\leq 0.6 F_y \times A_g \Rightarrow T \leq 0.6 \times 24 \times 12 = 172.80 \\ T &\leq 0.5 F_u \times A_n \Rightarrow T \leq 0.5 \times 37 \times 10 = 185.00 \end{aligned} \right.$$

$$T = \min(172.80, 185.00) = 172.80 \text{ kg}$$



برای عمایب شعاع آنرا میسون همانند باید محاسب کنیم. البته باید برای مقاطع مستطیل و گوی که به سرازات طول آن می باشد بعد حداکثر محاسب آن می باشد.

$$I_2 = \frac{bh^3}{12} = \frac{12 \times 1^3}{12} = 1$$

$$r_{min} = \sqrt{\frac{I_{min}}{A}} = \sqrt{\frac{1}{12 \times 4}} = \frac{1}{2\sqrt{3}}$$

$$\frac{L}{r_{min}} \leq 300 \Rightarrow \frac{L}{\frac{1}{2\sqrt{3}}} = 2\sqrt{3}L \leq 300 \Rightarrow L \leq \frac{300}{2\sqrt{3}} = \frac{150}{\sqrt{3}}$$

$$L = \frac{150 \times \sqrt{3}}{3} = 50\sqrt{3} = 86.60$$

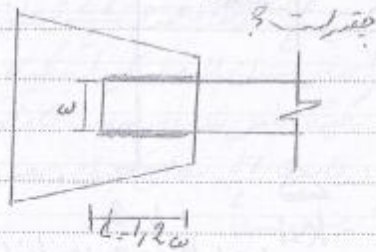
Date : / /

Subject :

زیرا همه سطح مقطع و موثره آهن در اتصال جوش نشانی دارد قسم ضریب کاهش  $(A_e = U A_n)$

$$w < L \leq 1,5w$$

$$\Rightarrow U = 0,75$$



مثال نیروی وارد بر طبق با انحنای زیره شده  $5275 \text{ kg}$  است قطر لانه برای بلیت با فرض  $T=3$  جقدر است ؟ جنج بلیت  $St_{37}$

$$St_{37} = F_y = 2400 \text{ kg/cm}^2 \quad F_u = 3700 \text{ kg/cm}^2$$

موتورهای کشش تنش ببار 33 برکت است

$$T \leq 1,33 F_u \times A_g \Rightarrow 5275 \leq 1,33 \times 3700 \times (\pi d^2 / 4) = 915 d^2$$

$$\Rightarrow 5275 \leq 915 d^2 \Rightarrow d^2 \geq 5,76 \Rightarrow d \geq 2,4 \text{ cm} \quad d = 29 \text{ mm}$$

انرژی فشاری: در طراحی انرژی فشاری نظیر ستون ها گمانش تعیین کننده است و جقدر لانهی بستن بیشتر باشد احتمال گمانش آن بیشتر شود. برای تمام نیروی فشاری و کشش تمام اعضای فشاری باید لانهی اتصال هم جهای مهمی آنجا نامیده شود و مقدار  $\max$  بروت گفته جیا و لانهی بستن می باشد.

لانهی بالاستفاده از رابطه زیر می نامیده می شود:  $\Delta_{max} = \max(\Delta_x, \Delta_y)$

$$\Delta_x = \frac{k_x \cdot L_x}{r_x}$$

$$\Delta_{max} = \max(\Delta_x, \Delta_y)$$

تضع از براسیون ستون مثل محور x

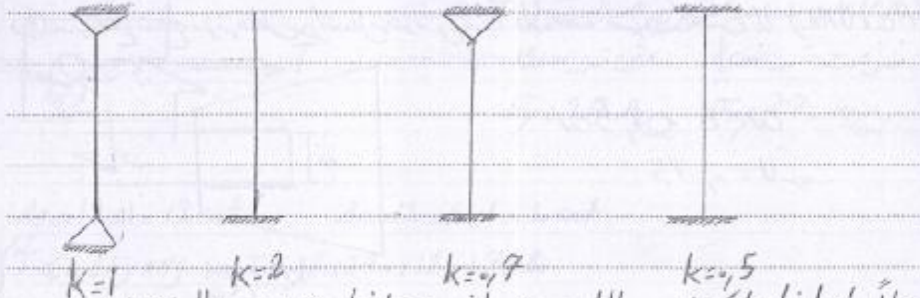
$$\Delta_y = \frac{k_y \cdot L_y}{r_y}$$

$$\Delta_{max} \leq 200$$

لانهی بستن نباید از 200 بیشتر باشد.

Date : / /

Subject : \_\_\_\_\_



عملاً در اجزای سازه که شده در بالا مورد در نظر گرفته شده و در آنجا حالت بالا برای ما بسیار مناسب است  
 k استفاده کرد به همین جهت برای ما بسیار مناسب است که اگر در اجزای دیگری استفاده می شود بدین منظور در سازه ها  
 به روش های مختلف و به روش های دیگر می گردند.

سیستم های ریشه و به سبب اینکه تغییر شکل جانبی آن در اثر بارها جانبی نظیر باد و زلزله  
 کم باشد سیستم های که در آنجا به بند یا دیوار برش استفاده شده باشد به روش های دیگر می گردند.

سیستم های ریشه و به سبب اینکه تغییر شکل جانبی آن در اثر بارها جانبی نظیر باد و زلزله به روش  
 های دیگر زیاد باشد به روش های دیگر می گردند به سبب اینکه تغییر شکل آن کم باشد به روش های دیگر می گردند.

(ضریب k در واقعاً کما ریشه و مطابق آن این نام در بارهای جانبی در نظر بگیریم.  $k=1$ )  
 ضریب k در اجزای کما ریشه و به سبب اینکه تغییر شکل آن کم باشد به روش های دیگر می گردند.  
 ضریب k در این حالت (کما ریشه) با استفاده از رابطه زیر می باشد.

انحنا بگیرد شدن	$\beta$	$k = \sqrt{\frac{1,6GA \cdot GB + 4(GA + GB) + 7,5}{GA + GB + 7,5}}$
	$k=0$	
	$\alpha$	$k > 1$

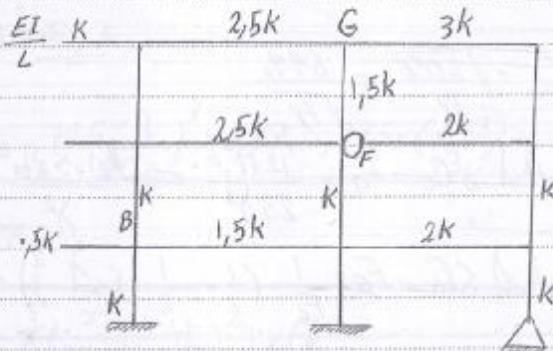
کما ریشه

Date : / /

Subject :

$G_A, G_B$  یا اگر نشان دهنده شرایط مرزی در انتهای عضو فشاری باشد در برابر است با نسبت مجموع  $\frac{EI}{L}$  تیرها به مجموع  $\frac{EI}{L}$  تیرهای متصل به در انتهای عضو فشاری در یک عضو الکتریکی از در انتهای متصل با اتصال گیرنده به تکیه گاه متصل شده باشد ضریب  $G$  برابر 1 و اگر با اتصال متصل به تکیه گاه متصل شده باشد ضریب  $G$  برای آن 0 در نظر گرفته می شود.  
در سایر  $\frac{EI}{L}$  تیرهای متصل و همچنین تیرهایی که با اتصال متصل به استون متصل شده اند در نظر گرفته می شود.  
( $G=0$  برای انتهای متصل استون)

مثال در قاب نشان داده شده در شکل بر معلوم است ضریب  $K$  برای تیرهای  $AB, CD$  و  $FG$  مابقی باقی بماند و دیدار برش و مهار فشاری نشده می باشد؟



$$G_B = \frac{\text{نسبت } \frac{EI}{L} \text{ تیرها}}{\text{نسبت } \frac{EI}{L} \text{ تیرها}} = \frac{k+k}{1.5k} = \frac{2k}{1.5k} = 1.33$$

$$G_A = 1 \quad G_B = 1.33$$

بر عضو B دو استون به سختی  $K$  متصل است که در نتیجه مجموع سختی دو استون  $2K$  می باشد این نقطه دو تیر متصل است که چون یکی از این دو تیر اتصال است سختی تیر اتصال در نظر گرفته می شود.

$$K_{AB} = \frac{\sqrt{1.6 \times 1 \times 1.33 + 4(1 + 1.33) + 7.5}}{1 + 1.33 + 7.5} = 1.38$$

Date: 87, 1, 19

جلسه چهارم

Subject:

$$K_{ED} = \sqrt{\frac{1,6 \times 10 + 4(1+1) + 7,5}{1+1+7,5}} = 1,91 \quad G_c = 1 \quad G_D = \frac{k+k}{2k} = 1$$

مستقل  $F_G$        $G_F = \frac{k+1,5k}{2,5k} = 1 \quad G_G = \frac{1,5k-3k}{2,5k+3k}$

$$K_{FG} = \sqrt{\frac{1,6 \times 10 + 4(1+7,27) + 7,5}{7,27+1+7,5}} = 1,22$$

(نکته: در فصل F چون تغییرات راست به صورت منفی متقبل شده است یعنی آن در نظر گرفته نمی شود)

محاسبه تنش های مجاز فشاری:

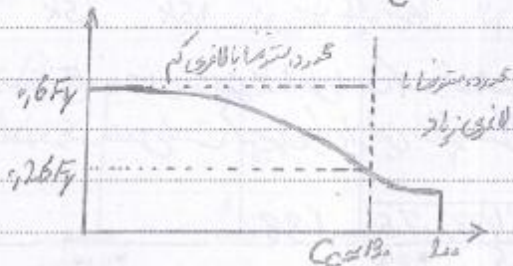
تنش های مجاز فشاری بر اساس لاغری عمدتاً در نظر گرفته می شود بین منفرجه و مستوی به درستی با لاغری زیاد و لاغری کم تغییر می شوند، در این دو لاغری  $C_c = 130$  و  $F_y = 2400$  می باشد که مطابق رابطه زیر محاسبه می شود.

$$C_c = \sqrt{\frac{200000E}{F_y}} = \frac{6440}{\sqrt{F_y}}$$

$$\lambda > C_c \Rightarrow C_c = F_a = \frac{120000E}{(23\lambda)^2} = \frac{0,5 \times 10^5}{\lambda^2}$$

$$\lambda < C_c \Rightarrow F_a = \frac{1}{F_s} \left( 1 - \frac{1}{2} \left( \frac{\lambda}{C_c} \right)^2 \right) F_y$$

$$F_s = 1,67 + 0,325 \left( \frac{\lambda}{C_c} \right) - 0,125 \left( \frac{\lambda}{C_c} \right)^3$$



$\lambda < 200$       ماگنر لاغری برای  
 $\lambda = \frac{kl}{r}$       محاسبه تنش

KAYOSH

نمودار تنش مجاز بر حسب لاغری

Date : / /

Subject :

برای تعیین تنش‌ها، مجاز باید لاری را حول هر دو محور اصلی مقطع (محورهای  $x$  و  $y$ ) قابله نیرو در نظر  
مانند یک بدست آمد برای لاری را مجاز باید تنش مجاز را داد

بارها از فشاری است و همچنین رابطه زیر می‌باشد

$$P_{all} = F_a \cdot A$$

مثال: اگر مقطع ایستون  $IPB_{200}$  باشد در طول آزاد آن دو طرف جهت  $x$  و  $y$  برابر 4 متر  
باشد در هر دو جهت لاری متون عمده از این قابله ها برتری شده باشد مطابق می‌باشد  
تنش مجاز برابر محوری  $3$  بر قابله محوری شده است

$$L_x = L_y = 4 \text{ m} \quad k_x = k_y = 1$$

$$A = 53,8 \text{ cm}^2$$

$$\lambda_x = \frac{k_x \cdot L_x}{r_x} = \frac{1 \times 400}{8,28} = 48,3 \leq 200 \checkmark$$

$$\lambda_y = \frac{k_y \cdot L_y}{r_y} = \frac{1 \times 400}{4,98} = 80,3 \leq 200 \checkmark$$

$$\lambda_{max} = \max(48,3, 80,3) = 80,3$$

$$F_s = 1,67 + 0,375 \left( \frac{\lambda}{C_c} \right) - 0,125 \left( \frac{\lambda}{C_c} \right)^3 = 1,67 + 0,375 \times \left( \frac{80,3}{130} \right) -$$

$$- 0,125 \times \left( \frac{80,3}{130} \right)^3 = 1,87$$

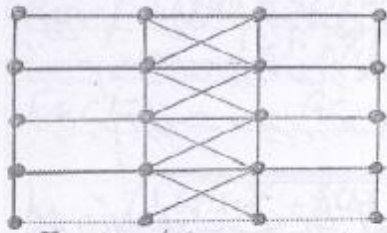
$$80,3 < 130 \Rightarrow F_a = \frac{1}{F_s} \left( 1 - \frac{1}{2} \left( \frac{\lambda}{130} \right)^2 \right) \times F_y$$

$$F_a = \frac{1}{1,87} \times \left( 1 - \frac{1}{2} \times \left( \frac{80,3}{130} \right)^2 \right) \times 2400 = 138,6 \text{ kg/cm}^2$$

$$P_{au} = F_a \times A = 138,6 \times 53,8 = 5587,7 \text{ kg}$$

Date : / /

Subject :



مثال: به سیم‌های نشان داده شده کدام است؟

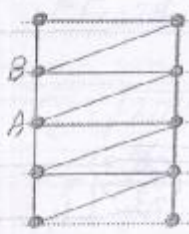
۱) گراف بی‌بندی شده + قاب قفس

۲) گراف بی‌بندی شده + گراف بی‌بندی شده

۳) گراف بی‌بندی شده

۴) گراف

پاسخ: هر آنکه در تمام اجزای آن استفاده شده باشد استفاده شده است. با توجه به آنکه تمام اجزای آن استفاده شده است. بنابراین به صورت قاب قفس و گراف بی‌بندی شده است. در این حالت به صورت قاب قفس می‌باشد. قاب قفس و ارتباطات تیر به تیر در آن استفاده شده است. گراف بی‌بندی شده است. گراف بی‌بندی شده هم استفاده شده باشد و هم ارتباطات تیر به تیر در آن استفاده شده است.

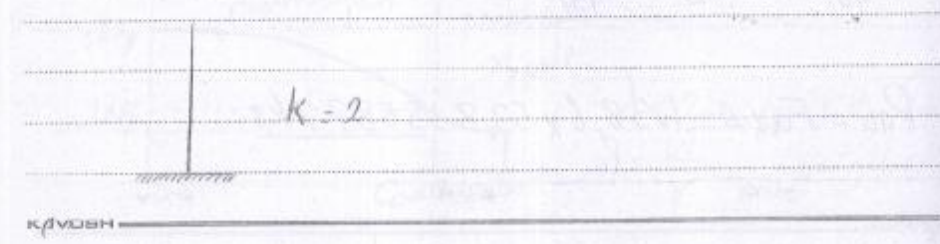


مثال: ضریب طول کوتاه‌ترین (K) برای گراف AB چند است؟  
 با استفاده از یادگیری در تمامی طبقات به سیم‌های نشان داده شده ضریب طول تمام سطوح برابر است.  $k=1$

(نشان AB از یادگیری است) در هر فصل می‌باشد

مثال: با استفاده از ضریب طول کوتاه‌ترین (K) برای گراف AB چند است؟  
 با استفاده از یادگیری در تمامی طبقات به سیم‌های نشان داده شده ضریب طول تمام سطوح برابر است.  $k=1$

مثال: ضریب طول کوتاه‌ترین (K) برای گراف AB چند است؟



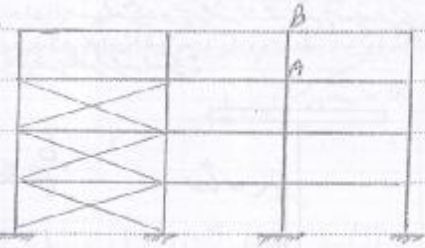
KAVOSH

Date : / /

Subject :

مثال: ضریب طول کشش (k) برای ستون AB که دارای اتصالات گیردار در دو انتهای باشد کدام است؟

در این مسئله به علت استفاده از بادبند در سه طبقه اول این مسئله طبقه ها ریشه‌هاست و اساساً چون در طبقه چهارم از بادبند استفاده نشده است اتصالات این طبقه ها بندی نشده می باشند در نتیجه ضریب طول کشش این ستون‌ها کمتر از یک است برای ستون‌ها سه طبقه اول ضریب k که بیشتر از یک است که در جهت اهمیت برابر ضریب در نظر می گیریم



مثال: در یک قاب چهار بندی شده با اتصالات ساده ضریب طول کشش (k) برای ستونی در طبقه سوم کدام است؟

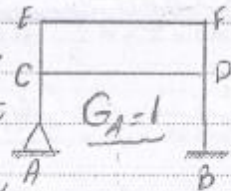
- ۱) ۱      ۲) بین ۱ تا ۲      ۳) بیش از ۲      ۴) کمتر از ۱

با توجه به آنکه در این قاب بندی شده است پس ضریب طول کشش یا اگر بیشتر از یک است و با توجه به آنکه اتصالات ساده می باشند پس ستون‌ها اتصالات ستون‌های در سه طبقه اول بوده که ضریب طول کشش برای آنها برابر یک است.

مثال: محدد لافرو ستون‌های بلند در گره‌ها چه عددی است؟  $G_c = 13$

مثال: در محاسبه k برای ستون AC مندر GA مقدار GA مقدار چند در نظر گرفته می شود؟

ضریب G ضریبی است که بستگی به نسبت مجموع سختی ستون‌ها به مجموع سختی تیرها در سختی به یک اتصال دارد در اتصالات مفصلی این ضریب برابر ده در اتصالات گیردار برابر یک می باشد در اینجا چون تکیه گاه A مفصلی است این ضریب برای آن یابی شده اگر این ضریب برای تکیه گاه B عنوانه شده باشد چون یک اتصال گیردار بود برابر یک می باشد

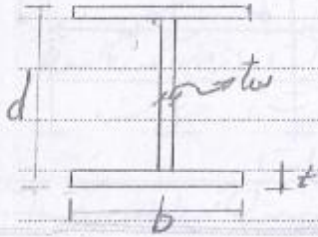


Date : / /

Subject :

## تیرها:

مبارزه تیرها حتماً بر اساس خمش وارد آنها می باشد.  
تنش مجاز فشرده برای عمایه تنش مجاز فشرده تیرها به دو دست فشرده و غیر فشرده تقسیم شده برای  
آنکه مقطع یک تیر فشرده در نظر گرفته شود. زیرا این تیر باید در نظر گرفته شود.



$$\frac{b}{t} \leq \frac{545}{\sqrt{F_y}} \quad (F_y = 240 \Rightarrow \frac{b}{t} \leq 11)$$

$$\frac{d}{t_w} \leq \frac{5365}{\sqrt{F_y}} \quad (F_y = 240 \Rightarrow \frac{d}{t_w} \leq 11)$$

نکته: تمام مقاطع نورده شده (مستطیلی که در پاراگراف بعدی می بینیم) نظیر مقاطع IPB و IPE در  
شرط بالا و ادا را می باشد.

برای آنکه یک مقطع فشرده محسوب شود باید اتصال بال و جان تیر آهن به صورت صریح یا  
این شرایط مستطیلی از جان تیر بال نشانی تیر آهن می باشد.

نکته: تیرهای صاف یا تیرهای که برای اتصال جان بال آنها از جوش منقطع استانی شود  
غیر فشرده می باشد. مگر آنکه اتصال جان و بال با جوش صریح یا تیر آهن شود.  
مقاله ای که در این صبح در جان می باشد تیرهای بال غیر فشرده در نظر گرفته می شوند و این مقاله را نیز می توان

بال نشانی تیرها به دو دست است. یکی تیرهای مناسب در جهت جان می باشد که اگر در این جهت  
چگونگی اثر گرانج جان تیر بال نشانی می باشد.

تیرهای عمود بر تیر اصلی و در حال لغزش و سخت کننده ها را می توان در جهت جان تیرها  
می توان گفت که جان تیرها جان تیر بال نشانی می باشد.

Date: 87/1/26 جله پنجم

Subject: \_\_\_\_\_

مقدار تنش عمودی بار  $F_b = 0.66 F_y$  مقاوم ضربه  $F_b = 0.66 F_y$  مقاوم غیر ضربه  $F_b = 0.66 F_y$

انتخاب نوع ورق: ورق فولاد سبب جاذب تنش جانزودگی دارد بر مقطع از آنجا که زیر مقدار ایمن مقطع مورد نیاز برای تیر را غایب می‌نماید.

$$S_{req} = \frac{M}{F_b}$$

پس این اجزای جدول انتخاب اول مقصود از این مقطع آن کمترین مقدار مورد نیاز است و انتخاب ورق ۵ در این زمینه ایمن است. مقطع فولاد سبب جاذب تنش جانزودگی است.

مکان:   
 ورق ۵ در نظر گرفته می‌شود.   
  $5 \text{ t/m}$    
  $m = 5 \text{ t/m}$

$$F_b = 0.66 F_y = 0.66 \times 2400 = 1584 \text{ kg/cm}^2$$

$$S_{req} = \frac{M}{F_b} = \frac{5 \times 1.5 \text{ kg/cm}^2}{1584 \text{ kg/cm}^2} = 315.6 \text{ cm}^3$$

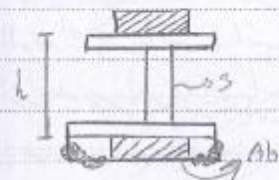
IPE

چون اگر بخواهیم ورق انتخاب کنیم IPE 240 از آنجا که IPE 200 استاندارد نیست و ورق تقویت به سطح مقطع هر ورق مورد نیاز است.

$$\Rightarrow \text{IPE 240: } S_x = 324 \text{ , IPE 200: } S_b = 194 \text{ , } h = 20 \text{ cm}$$

$$S = S_b + A_b \cdot h$$

$$315.6 = 194 + A_b \times 20 \Rightarrow A_b = \frac{315.6 - 194}{20} = 6.08 \text{ cm}^2$$



استاندارد از ورق تقویت:  $S = S_b + A_b \cdot h$    
  $S$  = سطح مقطع ورق تقویت   
  $S_b$  = سطح مقطع ورق اصلی

Date : / /

Subject :

در بعضی موارد می توان به جای استفاده از مقاطع مربعی یا دایره ای از مقاطع مستطیل استفاده نمود و در صورتی که بر روی پایه یا بدنه دیگری نیازی به درج تقویت نیست قطع نمود.

در تیرهای با دهانه ساده مقدار کمتر  $max$  در وسط دهانه قرار می گیرد و هر چه بیشتر بر مساحت در سطح گاه نزدیک محور از مقدار کمتر کامیست در مورد تغییر در خواص در تقویت هستیم  $IP$  بودن ورق تقویت برای تحمل بارهای مابعد حمایتی می تواند ورق ها را حذف نماید.

اگر طول دهانه نسبت به باجه طول ورق تقویت را به طور تغییر در طول از رابطه زیر محاسب نمود:

مقاومت ورق

$$s = \frac{L \times \sqrt{S - S_b}}{3}$$

$s$ : عرض مورد نیاز  
 $L$ : طول ورق تقویت  
 $S$ : مساحت ورق تقویت  
 $S_b$ : مساحت ورق تقویت

مثال: طراحی تیری به طول  $10\text{ m}$  مورد نیاز است. اگر از مسطح مقطع  $1000\text{ cm}^2$  را در نظر بگیریم و در برابر بار  $750\text{ cm}^3$  باشد طول ورق تقویت تقریباً چقدر است؟

$$b = 1000 \times \sqrt{\frac{1000 - 750}{1000}} = 1000 \times \sqrt{\frac{1}{4}} = 1000 \times \frac{1}{2} = 500\text{ cm}$$

مثال: طراحی تیری به طول  $4\text{ m}$  در برابر بار  $100\text{ cm}^3$  است. اگر تیر مورد نیاز در برابر بارهای  $50\text{ cm}^3$  مقطع تقویت قرار گیرد تقریباً چه طول ورق تقویت در نظر بگیریم؟

$$b = 400 \times \sqrt{\frac{100 - 50}{100}} = 400 \times \sqrt{\frac{1}{2}} = 400 \times \frac{1}{\sqrt{2}} = \frac{400}{1.4} = 285\text{ cm}$$

تغییرات تغییرات آنجا که یک ورق تقویت است. اگر خواص تغییرات آنجا که یک ورق تقویت است، تقویت می کنیم مساحت ورق تقویت را به نسبتی از رابطه زیر برابر  $IP$  می کنیم:

$$A_p - S = 19 S_b$$

$h$

Date : / /

Subject :

مثال) اساس مقطع مورد نیاز برای تیر ۲۷۴,۶ سانتی متر در برابر بارهای ثابت و متغیر  
 IPE ۲۷۰ با مقطع ۱۹۴ سانتی متر مربع و مرکز ثقل ۱۹ سانتی متر از لبه بالایی شکل  
 چند سانتی متر است؟

$$S_x = 274,6$$

$$IPE_{270} : h = 27,0 \text{ cm}, S_x = 194 \text{ cm}^2$$

$$A_p = \frac{S_x - 0,95 S_x}{h} = \frac{274,6 - 0,9 \times 194}{27} = 5 \text{ cm}^2$$



کنترل ضربه در تیرها: کنترل ضربه در تیرها به دلیل نداشتن انعطاف پذیری  
 الف) ضربه یا دافعت ایجاد نمیشود در تیرهای سفت می شود.  
 ب) ضربه در تیرها با تغییر در سازه یا اجزای آن در سازه ها می شود.  
 پ) در نتیجه باید مقدار ضربه در سازه ها کنترل می گردد. هدف کنترل ضربه توان از تیرها برزبر  
 استاندارد نموده

۱) استفاده از پیش ضربه (ضربه مستقیم) در تیرها در این حالت به ضربه ای که بعداً قرار است در اثر بارها  
 وارد شود بر تیر در آن ضربه ایجاد شده در تیر در جهت مخالف آن (بر وجه سمت بالا) پیش ضربه  
 ایجاد می شود تا پس از اعمال بار تیر به وضعیت اولیه خود بازگردد.

۲) استفاده از تیرهای با ارتفاع بیشتر و این تیرها دارای سازه ایستایی بالایی بوده و میزان ضربه  
 ایجاد شده در آنها کمتر باشد.

توصیه می شود جهت کاهش ضربه ناشی از بارهای زنده ارتفاع تیر کمتر از  $\frac{L}{24}$  در حالت نهایی باشد.

$$h = \frac{L}{24}$$

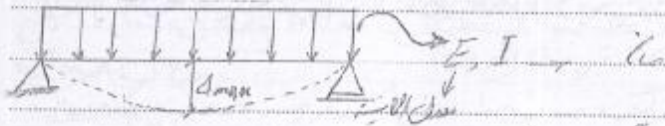
مقادیر مجاز ضربه در تیر: مقدار ضربه ایجاد شده در تیرها نباید از مقدار زیر بیشتر باشد:

$$1) \frac{L}{36} \text{ برای تیرهای دارای زنده وارد بر تیر (L برای ضربه ناشی از مجموع بارهای زنده زنده)}$$

Date : / /

Subject :

مسئله: یک تیر در تکیه‌ها با بار یکنواخت و دینامیک در آن است. در این بارها، بار یکنواخت و دینامیک را در نظر بگیرید. آیا می‌تواند؟



$$\Delta_{max} = \frac{5wL^4}{384EI}$$

مثال: برای تیر با طول 5 متر که در دو سر آن تکیه‌ها قرار دارد، بار یکنواخت و دینامیک در آن است. در این بارها، بار یکنواخت و دینامیک را در نظر بگیرید. آیا می‌تواند؟  
 تیر از نوع IPE 300 است.  $I = 1940 \text{ cm}^4$  و  $E = 2 \times 10^6 \text{ kg/cm}^2$   
 بار یکنواخت  $w = 3 \text{ kg/m}$  و بار دینامیک  $w_D = 500 \text{ kg/m}$



فلسفه: چیدمان تیر از بار دینامیک

$$\Delta_1 = \frac{5w_D L^4}{384EI} = \frac{5 \times 500 \times 5^4}{384 \times 2 \times 10^6 \times 1940} = 0,63 \text{ cm}$$

$$\frac{L}{360} = \frac{500}{360} = 1,39 \text{ cm} \quad 0,63 < 1,39 \quad \text{قابل قبول}$$

کنترل چیدمان تیر از بار دینامیک و بار یکنواخت

$$w_D + w_L = 300 + 500 = 800 = 8 \text{ kg/cm}$$

$$\Delta_2 = \frac{5w_L L^4}{384EI} = \frac{5 \times 8 \times 5^4}{384 \times 2 \times 10^6 \times 1940} = 1,68$$

$$\frac{L}{240} = \frac{500}{240} = 2,08 \quad 1,68 < 2,08 \quad \text{قابل قبول}$$

Date: 871212 جلسه ششم

Subject:

کنترل تنش در مقطع:

تنش جازم برشی  $\leq$  آنکه نسبت ارتفاع مقطع به ضخامت جان تیر از  $\frac{h}{t_w} \leq \frac{3185}{\sqrt{F_y}}$  کمتر باشد تنش جازم برشی  $F_v = 0.4F_y$  در نظر گرفته می شود.

$$F_y = 2A_{00} = \frac{3185}{\sqrt{F_y}} = 65$$

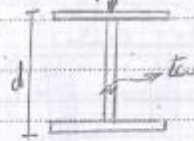
نکته: در صورتی که این نسبت از 65 بیشتر باشد باید با اعمال ضرایب کوچکتر از یک، مقدار تنش جازم کاهش داد.

در صورتی که نسبت ارتفاع مقطع به ضخامت جان از عدد 65 بیشتر باشد احتمال گمانش تعریفی جدا، تیر به وجود می آید و به همین جهت در این حالت مقدار تنش برشی جازم کاهش می یابد.

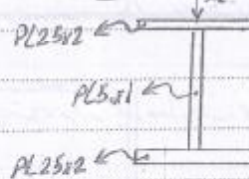
تنش برشی در مقاطع فولادی در جان تیرها بسیار کم می شود یعنی باید مقدار تنش را به سطح مقطع تنش از مقطع به ارتفاع جان مقطع به ضخامت جان تقسیم نمود.

$$f_v = \frac{V}{d \cdot t_w}$$

$$f_v \leq F_v = 0.4F_y$$



مثال) برای مقطع نشان داده شده در شکل زیر مطلوب است کنترل تنش برشی؟



$$d = 50 + 2 + 2 = 54 \text{ cm}$$

$$h = 50 \quad t_w = 1$$

$$\frac{h}{t_w} = \frac{50}{1} \leq 65$$

$$\Rightarrow F_v = 0.4F_y = 0.4 \times 2A_{00} = 960 \text{ kg/cm}^2$$

$$f_v = \frac{V}{d \cdot t_w} = \frac{30 \times 10^3 \text{ kg}}{54 \times 1} = 555.5 \text{ kg/cm}^2$$

Date : / /

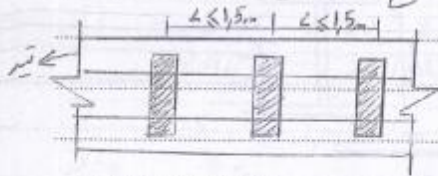
Subject :

مشکل: اگر یک مقطع IPE 270 برش 2t وارد آید مطلوب کنترل تنش برش؟

استفاده از مقاطع مرکب برای تیرها:

مقاطع که از اتصال دور یا چند تیر به یکدیگر درست شده باشند مقطع مرکب نامیده می شوند.

این مقاطع باید توسط وسایل اتصال نظیر تسمه و یا استفاده از جوش یا پیچ به یکدیگر پیوسته شوند که فاصله این وسایل اتصال در راستای مدول مقطع از یکدیگر بیشتر نشود.



تیرهای بالانصبه که این تیرها از برش تیرهای معمولی به صورت زیگ زنگ و جوش دوری ساخته شده اند به دست می آید.

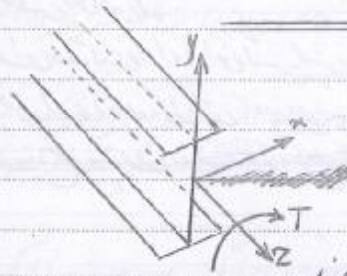
به این طریق ارتفاع تیر نسبت به تیرهای معمولی مورد کارایی بیشتری خواهد بود نتیجه مقاومت کشش تیرها می شود.

از یاد ارتفاع باعث افزایش توان اینرسی تیر در نتیجه کاهش ضریب تغییر شکل های ایجاد شده در تیر می شود. اما به دلیل عدم وجود آهن در سوراخ درجهان تیر مقاومت برش تیر کاهش می یابد. همین جهت در این تیرها که هنگام برش زیاد است حدود دو سوراخ از تیر در هر طرف با عرض ۱۰ سانتی

Date : / /

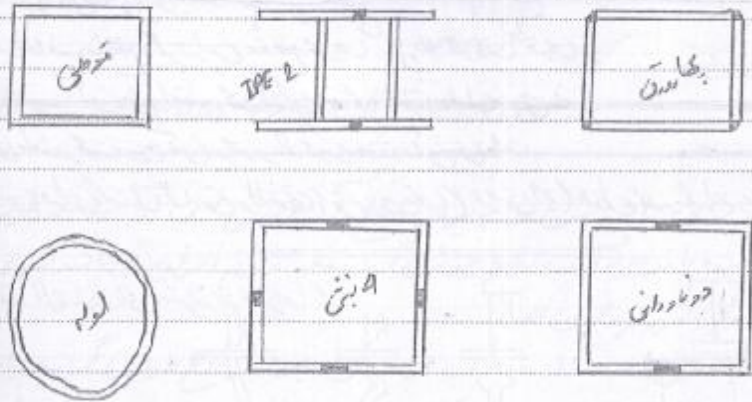
Subject :

پیشتر می شود.  
 استفاده از فریب در ساختارهای فیزی در مواردی که در دهانه تیر جابجایی نسبت فاصله زیاد بین ستونها  
 بر روی با شیب به گونه ای که بتوان آن دهانه را با تیرهای عمادی پرورش داد به چلی استفاده  
 از تیرهای فلان از فریب استفاده کنیم.  
 خواص آن در نسبت ضرایب آن ها که دهانه ها نیز می تواند در استفاده می شوند.



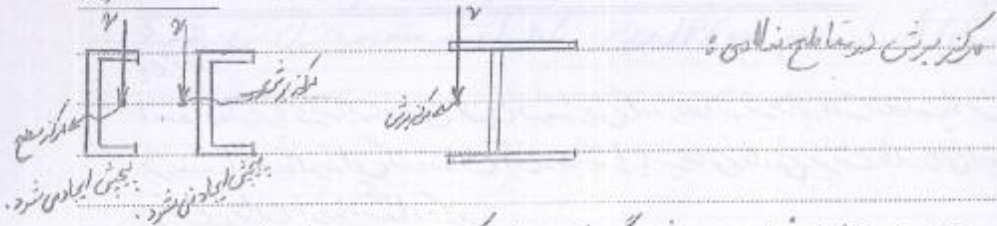
پیشتر در تیرها  
 پیشتر یک لنگه فشرده می شود که حول محور اصلی (Z)  
 به تیر وارد می شود و تمایل به چپان تیر دارد.  
 در ستون ها فیزی باید تا هر استخوان از ایجاد پیشتر در اعضا  
 جداگیری شود.

در صورتی که یک مقطع فشرده اثر پیشتر باشد بهتر است برای آن از مقاطع بسته نظیر مقاطع جعبه ای  
 مقاطع مدخلی شکل ، مقاطع دریل بسته استفاده کنیم.



Date : / /

Subject :

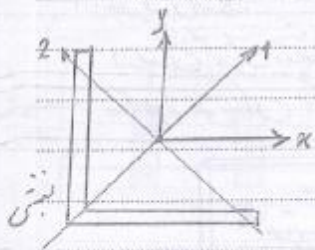


بیشترین ایستادگی شود.  
بیشترین ایستادگی شود.

در مقاطع غیر متقارن نسبت به محور برش اگر نیروی عمل مرکز سطح مقطع وارد شود در مقطع یک پیچش ایجاد می گردد.

برای جلوگیری از ایجاد این لنگر به بیش باید عمل اثر نیرو را به نقطه این در خارج از پست مقطع مستقل کنیم این نقطه مرکز برش نامیده می شود.

در مقاطع متقارن نظیر IPE، مقطع قوسی شکل، مقطع لوله ای شکل، ... این مشکل وجود ندارد.



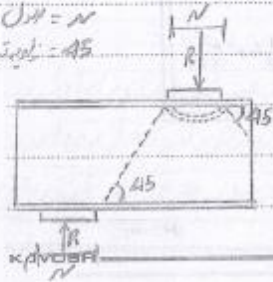
نقطه: محور فضی در مقطع برش:

مقطع برش علاوه بر دو محور  $x$  و  $y$  دارای دو محور مایل تا زاویه  $45^\circ$  با محورهای  $x$  و  $y$  باشد.

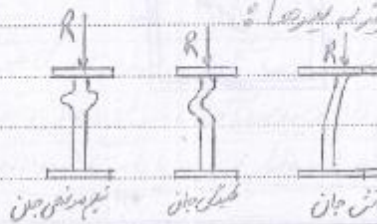
بر خلاف مقطع دیگر در این مقطع محورهای  $x$  و  $y$  محورهای قوی و ضعیف آن نباشند. محور  $x$  که به نوعی محور تقارن نیستی نیز می باشد محور قوی آن و محور  $y$  که به نوعی آن می باشد.

پس برای کنترل گشتاور لنگری برش باید شعاع چرخش  $I_p$  حول محور  $x$  را در نظر گرفت.

$r =$  طول تپه بار  
 $45 =$  زاویه تقارن



انتقال بارهای متمرکز به تیرها:



Date: 89, 2, 9  
ماده: خنجر

Subject:

در عمل هایی که به تیر باوه های متحرک وارد می شود این بارها متحرک می کن است در جان تیر ایجاد تیرم موافق کشیدگی در آنجا نشانی نماید به همین جهت باید با تیرهای یک سری درون های تیرین در عمل اثر بارها متحرک را توزیع نموده و از شدت آن بکاهیم.

توزیع بار در عمل بار متحرک در جان تیر بار باره 45° از آنجا می شود. دلیل درون تیرین (له) باید به گونه ای انتخاب شود که تنش ها پس از توزیع بار باره 45° در جان از هر دو بار بیشتر نگردد.

جوش: برای اتصالات در سازه ها فولادی از جوش وسیع استفاده می شود. استفاده از جوش نسبت به پیچ در مدل تری باشد اما کیفیت اتصالات بیعی جبر است.

انواع جوش: جوش گوشه، جوش شیاری، جوش آکلت شده، جوش ناک آک  
مستدل می بین نوع جوش که در آنکف فلزی استفاده می شود جوش گوشه است.



شکل جوش  
$$t_e = a \cos 45^\circ = a \frac{\sqrt{2}}{2} = 0.707a$$

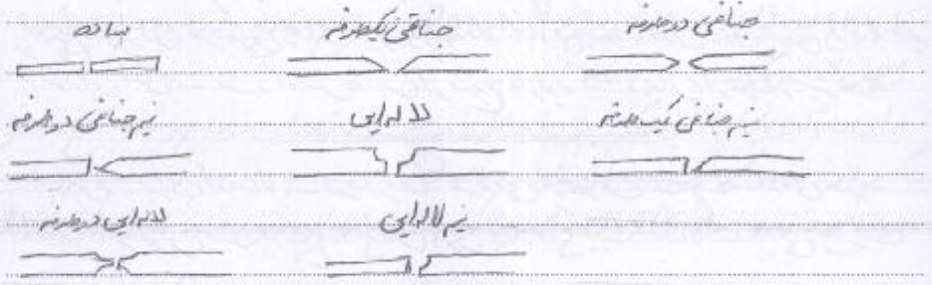
در جوش گوشه برای تعیین تنش ها باید در مقطع آن قسمتی انتخاب شود که دارای کمترین جبر است. با توجه به آنکه مقطع جوش گوشه شکله قائم الزامی باشد کمترین جبر در ارتفاع دارد به هر دو طرفی هر دو.

اکثریت جوش های استفاده شده در سازه های فلزی از نوع جوش گوشه می باشد نظیر اتصالات منصفی تیر به ستون، اتصالات تیرهای فرعی به پیل ها، اتصالات بادبندها به تیر و ستون.

Date : / /

Subject :

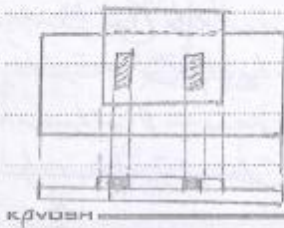
جوش تیاری : در جوش تیاری دو قطعه با ماصمگی در کنار هم قرار داده می شوند و این ماصمگی با جوش پوی شود.  
معدلهای آنکه جوشکاری بهتر انجام شود و اتصال همگن تر باشد به درستی در جوش اتصال شکل داده می شود این اشکال متنوع و مطالب این اشکال زیر است :



جوش آلتانته : وقتی مقاومت اتصال به وسیله جوش تیاری گرفته به نحوی قابل تأمین نباشد از جوش آلتانته نیز استفاده می شود در این حالت یکی از دو قطعه به صورت دایره ای مسطح شده و سطح ایجا دهنده با جوش پوی شود.



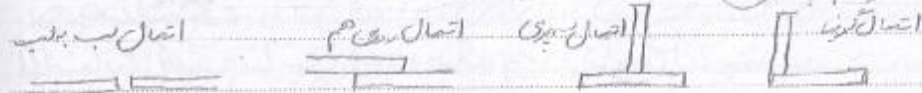
جوش گانه ها : جوش آلتانته نمی باشد اما سطح ایجا دهنده در صورتی که با قطعه به صورت مستطیلی باشد :



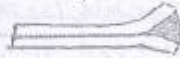
Date : / /

Subject :

توضیح دهید چگونگی اثر کاتد محافظت جوشکاری :



اتصال پستی



E: Electrode الکترود جوشکاری

0.9 ksi : مقاومت کششی جوشکاری  $ksi = 1.0 \times 10^3 lb/in^2$

$1 ksi = 70 kg/cm^2$

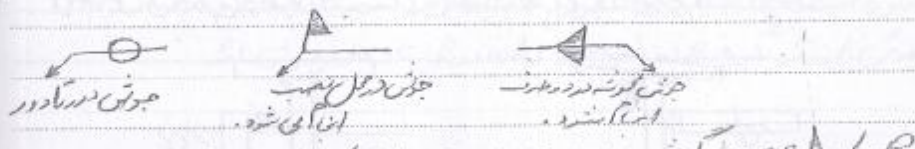
در قسم آخرت که گفته شده عوامل مؤثر دیگر مانند وضعیت جوشکاری و نوع مواد شده برای تأمین الکتریسیته جنس روکش و مشخصات ترمز الکتریکی می باشد.

$E_{6010}$  متداولترین  $F_u = 60 ksi$  یا  $4200 kg/cm^2$  مقاومت کششی

علامت جوشکاری :



جوشکاری  $\left\{ \begin{array}{cccccc} \text{نیمه جوش} & \text{جوش تمام} & \text{نیمه جوش} & \text{نیمه جوش} & \text{نیمه جوش} & \text{نیمه جوش} \\ \text{V} & \text{V} & \text{V} & \text{V} & \text{V} & \text{V} \end{array} \right\}$



این علامت برای جوش است که برای جوش منقطع استوار. گنجه در این حالت نشانگر محل نهایی جوش می باشد و نشانگر فاصله مرکز مرکز نهایی جوش است.

Date : / /

Subject :

عوامل مشترک کیفیت جوش : برای رسیدن به کیفیت جوش مناسب باید موارد زیر در نظر گرفته شود :  
۱) استفاده از الکترود مناسب و این جوشکاری روش های کار مناسب

جوشکاری :  
الکترود در لحظه جوش ، تغیر و تغییرات باید با توجه این که قصد داریم جوش دهیم مناسب باشد  
طول قوس برای قطعات مختلف تقریباً از الکترودهای با قطر بیشتر استفاده کنیم جوشن مقاربت  
کسیختگی فلز الکترود نباید کمتر از مقاربت کسیختگی قطعه جوش شود و باید همجنس الکترود  
مورد نظر با این قابلیت جوشکاری در وضعیت مورد نظر برای کاران قطعه را داشته باشد به عنوان  
الرجوشی به صورت سریال انجام می شود باید الکترود قابلیت انجام این جوش را داشته باشد

۱۲) آماده در دسترس بودن :

آماده بودن به معنی وجود جوش های تنوعی یا یاری دارهای اهمیت در دسترس از  
جوشکاری این قطعات جوش شود به یکدیگر یا به خودشان بهر آماده در دسترس داده شود تا  
جوشکاری مطابق طرح مورد نظر امکان پذیر شود

۱۳) کنترل کیفیت جوش :

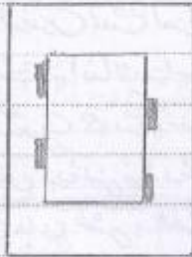
عوامل مؤثر در کیفیت جوش اینهاست :  
۱) کیفیت مواد اولیه جوش : جوشی که از جنس نامناسب یا با خلوص کم جوش  
کمی قطعه ای را تولید می کند و در نتیجه قطعه ای که از آن جوش نامناسب نامش از جوش  
منظور از روش های زیر می باشد :  
۱) جوش مقاربت : جوش غیر مقاربت است این روش تا حدی قطعه می شود



Date : / /

Subject :

استانده از جوش منقطع جهت است به جای جوش صند از جوش های منقطع استوار و نام در این حالت به دست ما در جوش منقطع جوشها هم با اعتمادی تصور شود و همان میزان تا جوشها هم در جوش اندر جوش در صورت قطع انجام می شود جهت است به صورت یک طرفه تر از انجام شود



به صورت ترتیب جوشکاری به جهت است به جای آنکه به صورت یک طرفه جوش کرده و در صورت طول تقابل با جوش کنیم جوشکاری را در هر دو جهت به صورت یک طرفه در این انجام دهیم پس در این از جوش یک طرفه صورت است به صورت مقابل است و یک طرفه نیز در صورت مقابل جوش هم کنیم

### ۱۴ باز من جوش :

بسیار از فکات هم در این است جوشکاری باز من جوش توسط ابزار جدید و در صورت امکان اگر فکات جوش به روش دیگر نقد اول است سونید PT و سایر دیگر از این می باشد

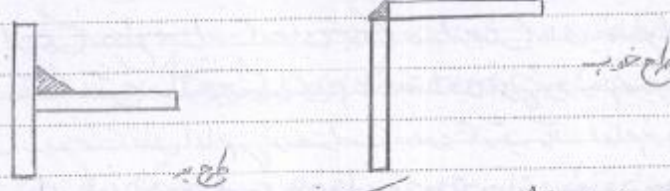
### ۱۵ کنترل توری ریگرس لایه ای درخت :

در باره جوش ها جهت اولی نیست به جهت عرضی قوتی می باشد و درخت نیز این است تا جوی وجود دارد بعضی در هنگام فور درخت جهت طولی آنرا قوتی است جهت عرضی آنرا به دست آورید پس از جوشکاری جوش شروع به سرد شدن و انقباض می نماید در این امر انقباض یک طرفی است که با هم درخت امکان می شود از این جهت ما در استای عرضی نیز باید که منعقد است که در استای عرضی بود که لایه ای وجود دارد پس با وجود این جوش به گونه ای جوش را در نظر بگیریم که انقباض ایجاد شده در استای طولی و عرضی باشد



Date : / /

Subject :



استانده از جوش است. انفراسون جامعیت خود شکن فولاد من خود و از این لحاظ اتصالات

بسیار نیست. به اتصالات جوشکاری و بارهای منبسط می باشد.

در موارد دیگری که در خود شکن فولاد مؤثر ترین شرح زیر است: (۱) درجه حرارت: با کاهش

دما احتمال خود شکن فولاد بیشتر می شود.

(۲) تنش های کشش: با افزایش تنش های کشش احتمال خود شکن بیشتر می شود.

(۳) منافات قطعی: منافات قطعی بیشتر شود احتمال خود شکن بیشتر است.

(۴) سوراخ زخم: وجود سوراخ یا زخم در قطعه احتمال خود شکن را افزایش می دهد.

(۵) ضایعات ندرار بارگذاری برخطی: هر چه تعداد سوراخ های بارگذاری و بار برداری بر

خطی بیشتر باشد احتمال خود شکن بیشتر است. نقاب بارهای رسانا میسر در کسب شود.

Date: 84/2/16

مجلس

Subject:

تعیین فشار جوش:  $\sigma = \frac{F_u}{A}$

$$F_u = (0.3 F_u) + \phi \cdot (0.7 F_u) \cdot L$$

مقاومت جوش در حالت کشش و در حالت برش

$$2c = 0.3 F_u \cdot \phi$$

$\phi$ : در حالت جوش در حالت کشش و در حالت برش

در حالت برش و در حالت کشش

نکته: در صورت انجام جوش در حالت کشش و در حالت برش

$$\phi = 0.85$$

نکته: در صورت انجام جوش در حالت کشش و در حالت برش

$$R_w = (0.3 F_u) + \phi \cdot (0.7 F_u) \cdot L$$

$$F_u = R_w \cdot L$$

ارزش جوش: میزان نیروی تحمل شده توسط جوش

در مقابل نیروی اعمال شده از آن جهت

محاسبه جوش در حالت کشش و در حالت برش

نتیجه مقدار ارزش جوش در حالت کشش و در حالت برش

$$R_w = 0.3 \times 4200 \times 0.85 + 0.7 \times 4200 \times 0.85 \times L \approx 6500$$

مقادیر جوش در حالت کشش و در حالت برش

نکته: در صورت انجام جوش در حالت کشش و در حالت برش

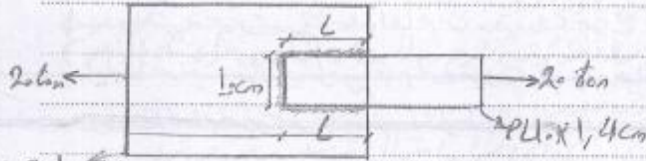
مقادیر جوش در حالت کشش و در حالت برش

مقادیر جوش در حالت کشش و در حالت برش	مقادیر جوش در حالت کشش و در حالت برش
3 mm	7 تا 8 mm
5 mm	7 تا 12 mm
6 mm	12 تا 20 mm
8 mm	بیش از 20 mm

Date : / /

Subject :

جدولچه بدجوش کشیده در قفا با ضخامت مساوی یا کمتر از ۰.۵۵ از ضخامت تعلق بیشتر نشود در  
 - ضخامت اتصالات بیشتر از ۰.۵۵ جدولچه بدجوشی ضخامت تعلق معمولی ۰.۵۵ می باشد  
 جدولچه بدجوش کشیده اتصالات تعلق نازکتر است.  
 مثال در شکل زیر بدصفت به وسیله بدجوش کشیده به یکدیگر متصل شده اند مطلوب: ضخامت طول  
 بدجوش لازم برای اتصال دورت و کنترل جدولچه بدجوش کشیده بدجوش کشیده بدجوش در اینجا  
 ۶.۵۸ ضخامت جدولچه است؟



دورتهای مختلف کشش من باشد قبل از کنترل جدولچه بدجوش باید دورت را برای این جدولچه مشخص  
 کنترل کرد.

$$F_0 = \frac{T}{A} = \frac{20000}{15 \times 1} = 1333 \text{ kg/cm}^2$$

$$1333 \leq 1440 \checkmark$$

$$F_0 = 0.6 F_y = 0.6 \times 2400 = 1440 \text{ kg/cm}^2$$

کنترل کشش دورت جدولچه است:

$$F_2 = \frac{20000}{10 \times 1.4} = 1429 \text{ kg/cm}^2$$

$$1429 \leq 1440 \checkmark$$

کنترل جدولچه بدجوش کشیده:

بدجوش جدولچه اتصالات تعلق صاف تر بهتر است ۱۴ mm برابر با ضخامت جدولچه  
 حداقل بدجوش ۶.۵۸ است که در این مسئله در این جا رعایت شده است  
 کنترل جدولچه بدجوش:

$$t_s = 10 \rightarrow 7 \text{ mm} \rightarrow 10 - 2 = 8 \text{ mm} \text{ است } 10 \text{ mm} \text{ اتصالات}$$

$$16 \leq 8 \checkmark$$

$$F_w = R_w \cdot L \cdot W$$

ضخامت طول جدولچه:

$$R_w = 6500 = 650 \times 10 = 16 = 390 \text{ kg/cm}$$

Date : / /

Subject :

طول جوش  $L_w = l_0 + 2L$

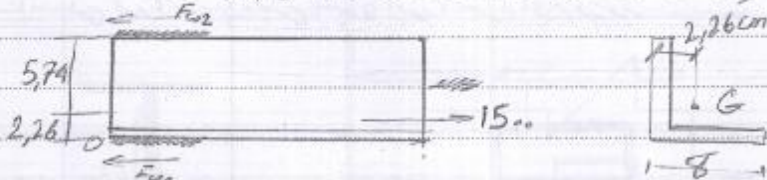
$$20000 = 990 \cdot (10 + 2L) \Rightarrow 51,3 = 10 + 2L \Rightarrow 2L = 41,3 \Rightarrow$$

$$L = 20,65 \Rightarrow L \approx 2,1 \text{ cm}$$

مثال: دو قطب: قابله اول مجموع دور باز در اتصال جوش به دوری که در زیر از گسترش گسیل از جوش دوری در گسترش معادل و معادله بود جوش مدون نظر کنید. بعد جوش 600 است؟



نیروی محوری که در اتصال جوش وارد می شود و در هر اتصال جوش در هر دو قطب معادل است با این است که در هر دو قطب به برای آنکه جوش معادل باشد و در جوش گسیل معادل است که در هر دو قطب جوش جوش شده تا در هر دو قطب جوش معادل باشد.



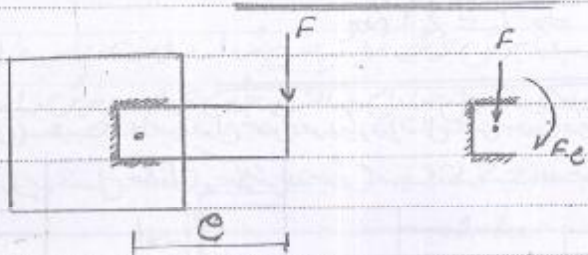
$$\begin{aligned} \sum F_x = 0 &\Rightarrow F_{w1} + F_{w2} = 15000 \\ \sum m_o = 0 &\Rightarrow F_{w2} \cdot 8 = 15000 \cdot 2,26 \Rightarrow F_{w2} = 4237,5 \text{ kg} \\ F_{w1} + 4237,5 &= 15000 \Rightarrow F_{w1} = 15000 - 4237,5 = 10762,5 \\ F_{w1} = 6500 \cdot L_1 &\Rightarrow 10762,5 = 6500 \cdot 0,16 \cdot L_1 \Rightarrow L_1 = 27,6 \text{ cm} \\ F_{w2} = 6500 \cdot L_2 &\Rightarrow 4237,5 = 6500 \cdot 0,16 \cdot L_2 \Rightarrow L_2 = 10,9 \text{ cm} \end{aligned}$$

نتیجه: در هر دو قطب اتصال با طول جوش ها باید دنیای طرح شود که در هر دو قطب جوش معادل است که در هر دو قطب جوش جوش شده تا در هر دو قطب جوش معادل باشد.

Date : / /

Subject :

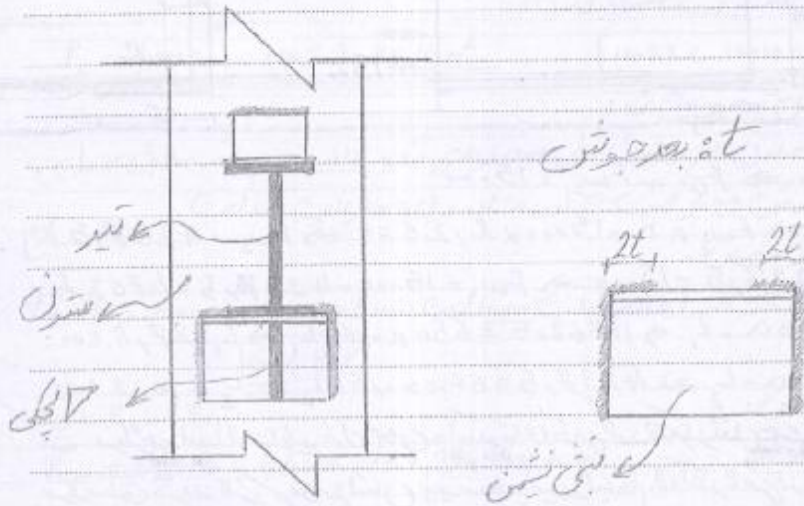
بارتنگر یک مرکز جرمی به مرکز جرمی منتقل نمایند و در طراحی جرمی علاوه بر نیرو اورتوگنرال نیز به حساب آوریم



در اورتوگنرال ایجاد شده در جرمی اورتوگنرال یک نیرو به سمت چپ در جرمی اورتوگنرال ایجاد می شود و باعث دور جرمی حرکتی به نیرو به سمت بالا ایجاد می کند.

اتصال استاتیکی:

اتصال استاتیکی در صورتی است که در یک طرف از مفصل نیرو باشد.  
اتصال استاتیکی در صورتی است که در هر دو طرف از مفصل نیرو باشد.



کروشن

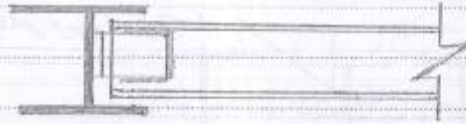
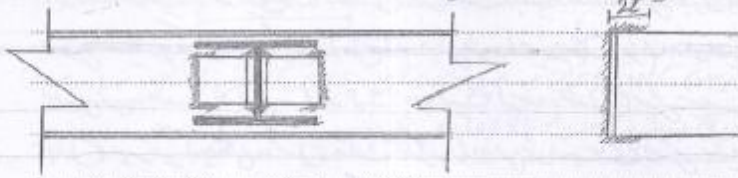


Date : / /

Subject :

شخصی به استون جوش می خورد. تا مسیر تیرکاری انتقال و تحمل کند و بارده به انتقال به عمده  
 این تیرکاری من باشد معبره لا و برق با آن به شکل انگیزی من باشد و برق جهان از یک جهت به  
 استون و از جهت دیگر به جهان تیر متصل می خورد. تحمل نیروی در جهت بر زمین و بارده به انتقال به عمده  
 این تیرکاری من باشد معبره لا و برق جهان استون و در تیرهای بال و پایین برای جلوگیری  
 از ایجاد تنش موضعی و جاری شدن موضعی جهان و بارده استون از جهت گفته استاده  
 می شود.

انتقال موضعی تیر فرعی به میل با استفاده از پیچ جهان :



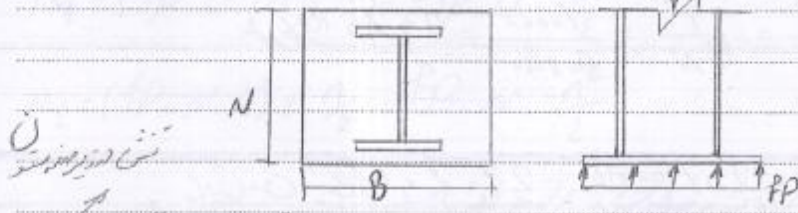
انتقال تیر فرعی به تیر اصلی با دو پیچ در جهان انجام می شود. پیچ ها به جهان تیر فرعی به  
 حایل کامل جوش می خورد اما به جهان تیر اصلی فقط در دو خط عری و بزرگت جوش  
 می خورد. این دو پیچ در جوش در بالا جوش می خورد.

Date: 87/2/23

جلسه نهم

Subject: ①

صفحه ستون ها  
 صفحه ستون ها وظیفه انتقال بار از ستون ها به پی را دارند  
 ابتدا - لامل معرفی ستون  
 عمل معرفی صفحه ستون با یکدیگر گره ای است - شود که تنش در زیر صفحه ستون به خوبی پخش شود و بار مقدار بار بیشتر نشود.  
 صفحه ستون معمولاً به شکل مربع است - می شود. از لحاظ ابعادی برای آن صفحه ستون  
 و اتصالات ستون به صفحه ستون در دایره صفحه ستون به خوبی جا افتاده بهتر است ابعاد صفحه ستون حداقل مورد دو برابر ابعاد ستون اختیار شود در همین  
 جهت است ستون در یک جهت ستون قرار داده شود (جایستی) که به ستون تنگی  
 با محوری وارد نشود و تنش فشرده وارد نشود و ستون در مرکز صفحه ستون قرار داشته  
 باشد توزیع تنش در زیر صفحه ستون به صورت یکنواخت خواهد بود در این حالت  
 با فشرده بار محوری به مساحت صفحه ستون مقدار تنش در زیر صفحه ستون کاهش  
 می شود.



تنش در زیر صفحه ستون

$$f_p = \frac{P}{A} = \frac{P}{N \cdot B}$$

$f_c$ : مقاومت صفحه ستون در پی  
 $f_p < 0,3 f_c \sqrt{\frac{A_2}{A_1}} < 0,6 f_c$   
 $A_1$ : سطح مقطع ستون صفحه ستون

$f_p < f_p$  - حداکثر سطحی از شالوده هم مرکز و مشابه با دایره زیر ستون

Date : / /

Subject :



مثال) برای یک ستون نیروی فشاری  $F = 70000$  وارد می‌شود. ستون دارای ابعاد  $40 \times 40$  سی‌سی برآیند نیز  $160 \times 160$  سانتی‌متری باشد اگر ضریب ایمنی  $225$  باشد ضریب ایمنی  $225$  است؟

کنترل ابعاد ستون (ستون در واحد ستون قرار دارد و اگر فشار بیشتر وارد می‌شود چون ستون در واحد ستون قرار دارد و به همین دلیل اگر فشار زیاد می‌شود توزیع تنش در زیر ستون یکسان است و البته رابطه زیر را هم می‌شود:

$$f_p = \frac{P}{A} = \frac{P}{B \cdot N} = \frac{70000}{40 \times 40} = 43,75 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_p = 0,3 \times 225 \sqrt{\frac{160 \times 160}{40 \times 40}} = 270 \text{ kg/cm}^2$$

چون مقدار ایمنی شده برای تنش  $270$  از  $43,75$  است مقدار تنش مجاز همان  $43,75$  می‌گردد.

$$F_p = 0,3 \times 225 = 135 \text{ kg/cm}^2 \quad 43,75 < 135$$

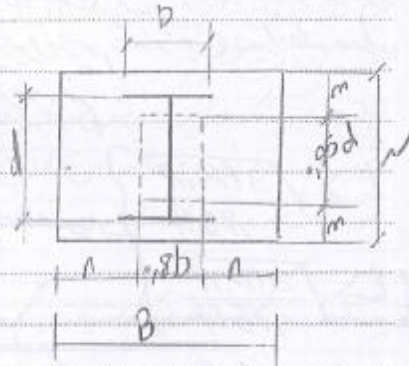
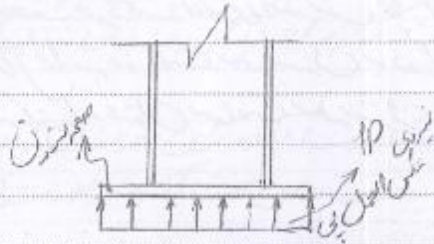
$$f_p < F_p$$

چون تنش موجود از تنش مجاز کمتر است ابعاد ستون مناسب است.

Date : / /

Subject : ✓

انتقال نیروها از ستون به تیر



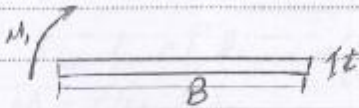
$$n = \frac{B - 0.8b}{2}$$

$$m = \frac{h - 0.95d}{2}$$

$$M_1 = (f_p \cdot B \cdot m) \times \frac{m}{2} = f_p \cdot B \cdot \frac{m^2}{2}$$

$$M_2 = (f_p \cdot n \cdot n) \times \frac{n}{2} = f_p \cdot n \cdot \frac{n^2}{2}$$

$M_1$ : گشتاور ایجاد شده حول محور افقی  
 $M_2$ : گشتاور ایجاد شده حول محور عمودی



$$S = \frac{I \kappa}{C}$$

$$f_b = \frac{M}{S} = \frac{M_1}{\frac{B \cdot t^3}{6}} = \frac{f_p \cdot B \cdot m^2}{2 \times \frac{B t^3}{6}} = \frac{3 f_p \cdot m^2}{t^3}$$

$$f_b = \frac{3 f_p \cdot n^2}{t^3}$$

Date : / /

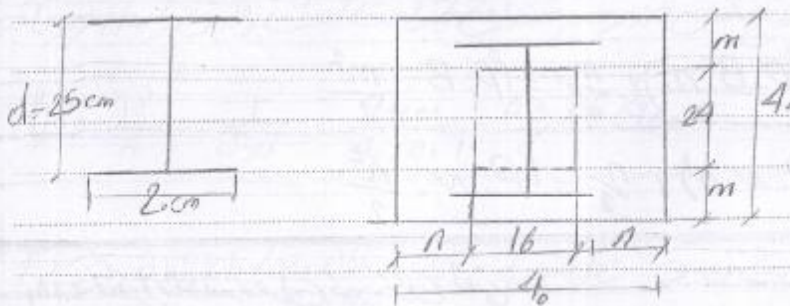
Subject :

تخت ۵۰ سانتی متر است آغده از تخت با ارتفاع کمتر باشد حول محور طول محور  
 ضعیف خود تحت فشاری باشد تخت با ارتفاع ۱۰ سانتی متر و ۰٫۷۵ فی یو در زیر آنست و تخت  
 برای سایر ضخامت صفحه بستون به دور این ۴۰ سانتی متر و ۰٫۷۵ فی یو در این دو رابطه معادله  
 بزرگتر را به عنوان ضخامت صفحه بستون در نظر می گیریم

$$t \geq \sqrt{\frac{3PL \cdot m^2}{0.75 F_y}} \quad \left. \begin{array}{l} \\ \\ \end{array} \right\} \text{صفحه بستون}$$

$$t \geq \sqrt{\frac{3PL \cdot n^2}{0.75 F_y}}$$

مثال) دو مثال قبل اگر بستون به شکل آنگلی به ارتفاع ۲۵ سانتی و عرض  
 ۲ سانتی باشد مطلوب است انتخاب ضخامت مناسب برای صفحه بستون ؟



$$0.8b = 0.8 \times 2 = 1.6$$

$$0.95d = 0.95 \times 25 = 23.75 \approx 24 \text{ cm}$$

$$n = \frac{4.0 - 1.6}{2} = 1.2 \quad t \geq \sqrt{\frac{3PL \cdot m^2}{0.75 F_y}} = \sqrt{\frac{3 \times 43.75 \times 8^2}{0.75 \times 24.0}} = 2.16 \text{ cm}$$

$$m = \frac{4.0 - 2.4}{2} = 0.8 \quad t \geq \sqrt{\frac{3PL \cdot n^2}{0.75 F_y}} = \sqrt{\frac{3 \times 43.75 \times 1.2^2}{0.75 \times 24.0}} = 3.24 \text{ cm}$$

Date : / /

Subject : م

این دو ستاب در است آئینه عدد بزرگتر یعنی 3,24، نسبت ب می کنیم تا درجه  
 به این شکل در این فضای دریا را و عدد هزاره اجباراً از درون به فضا است 4cm  
 استفاده می کنیم

با تقسیم به آئینه در این روش معمولاً فضای است است آئینه برای صفحه استون زیاد  
 و غیره است اما در این روش با تقسیم در این فضای تحت آئینه در صفحه استون  
 فضای است مورد نیاز برای صفحه استون را کاهش داد

(مختگ آئینه یا استیفینر)

مسئله (مثال) اگر یک صفحه استون با  $M = 1200 \text{ kg/cm}$  باشد فضای آن حدی استی است ؟  
 $M = 1200 \text{ kg/cm}$

کنترل بر روی استی صفحه استون

$$F_b = \frac{6M}{t^2} \ll F_b = 0,75 F_y$$

$$F_b = \frac{6 \times 1200}{t^2} \ll 0,75 \times 2400 = 1800$$

$$\frac{7200}{t^2} \ll 1800 \Rightarrow \frac{7200}{1800} \ll t^2 \Rightarrow 4 \ll t^2 \Rightarrow t \gg 2 \text{ cm}$$

مسئله (مثال) اگر یک صفحه استون همان ماکزیمم  $M = 7500 \text{ kg/cm}$  فضای لازم چقدر است ؟  
 $M = 7500 \text{ kg/cm}$

$$F_b = \frac{6M}{t^2} \ll F_b = 0,75 F_y \quad F_b = \frac{6 \times 7500}{t^2} \ll 0,75 \times 2400 = 1800$$

$$\frac{45000}{t^2} \ll 1800 \Rightarrow \frac{45000}{1800} \ll t^2 \Rightarrow 25 \ll t^2 \Rightarrow t \gg 5 \text{ cm}$$

Date : / /

Subject :

بیت ها در سقف ستون :  
معمولا به عنوان چهاربیت برابر اتصال سقف ستون برپی در چهار گوشه سقف ستون  
بکار است .

قطر رلته ها باید حداقل 18 mm باشد . قطر رلته برابر رلته کل نیروی کشش  
ستون و فشار برشی ستون می باشد که این نیروها معمولا ناشی از بار زلزله  
و باد می باشد اما اگر برشی نیروی برشی کشش هم باشد برای تثبیت سقف ستون  
و یک پایه سازی آن با پیچ و مهره پس قرار دادن چهاربیت اجباری است  
بیت ها در برابر نیروهای کششی باید برای تنش مجاز 33kN و در برابر نیروی  
برشی با تنش مجاز 16kN کنترل شود .

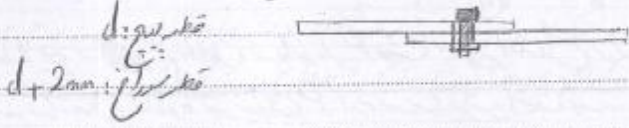
که در تنش گسختگی بیت می باشد .

گرفتگی در زیر سقف ستون پس از بتن ریزی می یک علامت جاری  
برزدانند و با عیار سیمان بالا رخنه می شود استفاده از این علامت باعث  
می شود که یک سطح صاف در زیر سقف ستون جهت انتقال ضربه  
بها پیچی ایجاد شود .

Date: 87, 3, 6      جلسه 3م

Subject :

پیچ  
 اتصالات پیچی نوع دیگری از اتصالات می باشد این اتصالات نسبت به اتصالات جوش داری  
 کیفیت کمتری ندارند از این اتصالات می توان به استفاده از آباتورها های AIII, AII و  
 که به صورت زره شده می آیند نظیر پلدها، پیچ و مهره های پر مغز و آباتورهای آباتور شده  
 اتصالات پیچی بر حسب نوع اجزا به دو نوع انشایی و شکلی تقسیم بندی می شود در اتصالات  
 انشایی پیچ و مهره و آباتور نسبت به اجزای دیگر در هنگام تراشیده شدن به یکدیگر حرکت گشته یا ترمیم می آید  
 در اتصالات انشایی تراشیده شدن از قطر پیچ در حین تراشیده شدن اجزای دیگر در قطعه در این  
 در حین تراشیدن می توان نسبت به هم حرکت کنند



در اتصال انشایی محور نسبت به اجزای انشایی یا استفاده از آباتورها خصوصی نسبت به حالت عمل  
 پیچانده می شوند که برای که در هنگام بستن به هم نماند حکم کرده و اجازه هیچ حرکتی را نداشته باشد

حالت جوش اتصالات پیچی نیز برای تحمل نیروهای کششی و برشی در قطع قطعه ضد بایر طراحی  
 شوند

نقش مجاز برای پیچ ها در برابر نیروی محوری کشنده  
 در اتصالات پیچی که با استفاده از پیچ یا مهره های زره شده یا بشترش با پیچ محوری

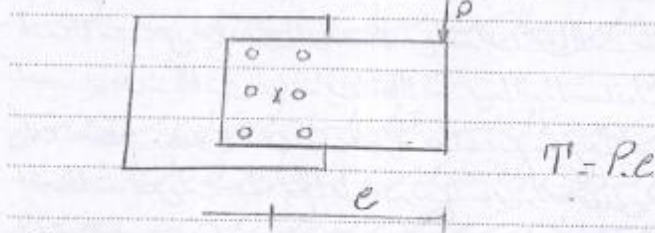
33Fu - 9Fu  
 38Fu - 9Fu

در اتصالات پیچی پر مغزها می  
 ها نشاء اتصالات جوش در صورتی که بار و در برابر اتصال نسبت به مرکز ثقل اتصال خارج از محور  
 باشد در طراحی اتصال باید علاوه بر اثر بارهای محوری یا برش کشنده پیش از آنکه تنش ناشی از  
 این بدون مرکزیت نیز در نظر می گیریم در این حالت باید در هر دو پیچ ها تنش در پیچ ها

Date : / /

Subject :

کنج که در اثر ترکیب بارهای برشی و پیچشی با برشی و کششی ایجاد می شود در چهار جهتین است



- ①
- ②
- ③
- ④

به علاوه مثال در این حالت هم با 4 پیچ به هم متصل شده اند بار P جهت همگرا متصل بودن است که در جهت C ایجاد کند در نتیجه در اتصال علامه بر نیروی P که به سمت برش است است که کشش پیچش نیز ایجاد می شود.



نیروی برشی P در هیچ حال ایجاد کشش یا فشار به سمت پائین می نماید که متعارف آن به بار حاصل می شود نیروی P به هیچ وجه قطع می نماید اما کشش پیچشی در هیچ حال مختلف ایجاد نمی نماید و در جهات مختلف است و نهایتاً برای تشخیص جهت نیروی ایجاد شده در هر سطح در اثر پیچش می توان از مرکز اتصال به مرکز پیچش مورد نظر یک خط عمود بر جهت نیرو بر هم در یک این خط بر مابقی بر مابقی ایجاد شده بدون کشش پیچشی و آب می شود هر قدر خاصه که پیچش تا مرکز اتصال بیشتر باشد در هیچ نیروی نیازی ایجاد می شود.

در مثال در اینجا پیچش 5 شماره 1-2-3-4-5 است و پیچش 4.5 نیروی برشی داریم  
 45 درجه

Date : / /

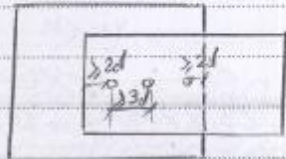
Subject :

1)  $\rightarrow$  2)  $\rightarrow$  3)  $\rightarrow$  4)  $\rightarrow$  5)  $\rightarrow$   
 که می بینیم چپ با فوم بر آید و در آنجا نشانی ایجاد شده در آنزیری  
 بیشتر هم و کمتر یعنی 3 در خلاف جهت هم می کشیم و در آنم نشانی نشود  
 به همه می بینیم است که این می کشند

در سه می بینیم است که در آنجا نشانی با هم هم جهت است و نشانی  
 بیشتر ایجاد می شود در می کشیم 3 با فوم بر آنم این می کشیم به مرکز اتصال نیست در می کشیم  
 دیگر نشانی است پس نشانی هم وجود آن در آنجا بیشتر نشود و می کشیم که در آنجا نشانی است پس دو می کشیم  
 که در آنجا نشانی نشود

برای تشخیص می کشیم در همان مشابه به یک بر روی می کشیم  
 که در آنجا می کشیم نشانی ها ایجاد شده در آنجا می کشیم هم جهت می کشیم و می کشیم و می کشیم  
 که در آنجا می کشیم به مرکز اتصال در می کشیم

حالت بین مرکز می کشیم در آنجا نشانی  
 اتصالات یعنی باید نشانی می کشیم که در آنجا نشانی نشود که در آنجا نشانی نشود که در آنجا نشانی نشود

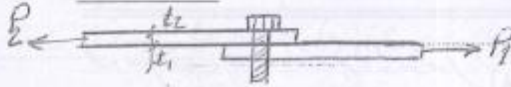


می کشیم نشانی می کشیم نشانی می کشیم نشانی  
 تا به قطع نباید از دو برابر قطع می کشیم

نشانی می کشیم در می کشیم  
 در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم  
 می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم  
 نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم  
 نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم در آنجا نشانی می کشیم

Date : / /

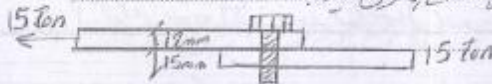
Subject :



$$f_{p1} = \frac{P}{t_1 \cdot d}, \quad f_{p2} = \frac{P}{t_2 \cdot d}$$

$$f_{p1}, f_{p2} \leq F_p \quad F_p = 1,2 \cdot F_u$$

مثال) در مثال زیر دو ورق فولادی با ضخامت 12 و 15 میلی‌متر استاندارد از دو ورق به هم متصل شده و یک نیروی کششی 15 تن به آن وارد می‌شود. مشخصات گسیل کششی این ورق‌ها به این صورت است: برای ورق 12 میلی‌متر  $F_u = 8000 \text{ kg/cm}^2$  و برای ورق 15 میلی‌متر  $F_u = 3700 \text{ kg/cm}^2$ . آیا این اتصال در این بارها بر اساس ضوابط استاندارد گسیل کششی خواهد داشت؟



$$F_p = 1,2 \cdot F_u$$

$$F_u = 8000 \text{ kg/cm}^2 \quad \text{برای ورق 12 میلی‌متر}$$

$$F_u = 3700 \text{ kg/cm}^2 \quad \text{برای ورق 15 میلی‌متر}$$

$$P = \frac{15000}{2 \cdot \left( \frac{\pi \cdot 12^2}{4} \right)} = 23,87 \text{ kg/cm}^2 \approx 2387 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_p = 1,2 \cdot 8000 = 9600 \text{ kg/cm}^2 \quad 2387 < 9600$$

$$f_p = \frac{P}{n \cdot d \cdot t_1} = \frac{15000}{2 \cdot 20 \cdot 1,5} = 2500 \text{ kg/cm}^2$$

$$F_p = 1,2 \cdot 3700 = 4440 \text{ kg/cm}^2 \quad 2500 < 4440$$

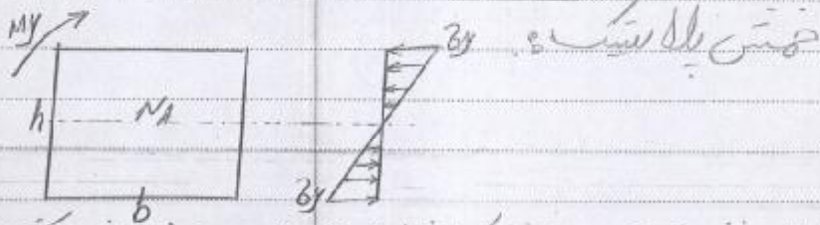
Date : / /

Subject :

گسترش تنش در بتن بالایی :

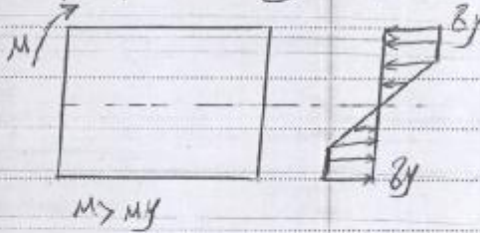
$$f_p = \frac{15000}{2 \times 2 \times 1,2} = 3125 \text{ kg/cm}^2$$

$$3125 < 4440 \text{ ق.ق}$$



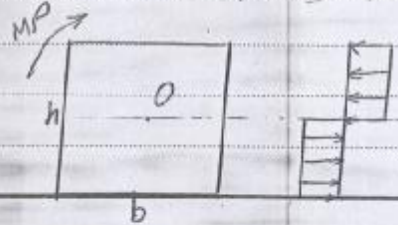
جهت تنش بالایی :

$M_y$  : تنش در هر مقطع یعنی تنش که باعث ایجاد تنش تکمیل در دو طرفین بارگذاری می شود و گسترش مقطعی شود.  
 در این حالت توزیع تنش منحنی است در بالا و پایین مقطع بر تنش تکمیل می آید.



$$M > M_y$$

پس اگر مقدار تنش زیاد شود در سمت بالا و مقطع چون به تنش تکمیل می رسد گسترش تنش اتفاق می افتد.  
 اما در قسمتهای پایین هر که کمتر به تنش تکمیل می رسد گسترش اتفاق نمی افتد و در هر دو طرف تکمیل می آید.  
 در این حالت توزیع تنش در صورت دفرمه شدن منحنی می آید.  
 گسترش تنش را نیز می توانیم اندازه گیری کنیم که منحنی مقطع بر تنش تکمیل بر سه طرف منحنی منحنی بالایی  
 در این حالت توزیع تنش در صورت دفرمه شدن در منحنی در می آید.



KAVOSH

Date : / /

Subject :

مقاومت خمشی بالایی با فرضیت حالت تعادل (کنندگی) برقرار می باشد.

$$\sum M_o \Rightarrow -MP + (\sigma_y + b \cdot \frac{h}{2}) \frac{h}{4} + (\sigma_y \cdot \frac{b \cdot h}{2}) \times \frac{h}{4} = 0$$

$$\Rightarrow -MP + \sigma_y \cdot \frac{bh^2}{8} + \sigma_y \cdot \frac{bh^2}{8} = 0 \Rightarrow -MP + \sigma_y \cdot \frac{bh^2}{4} = 0$$

$$MP = \sigma_y \cdot \frac{bh^2}{4} \Rightarrow MP = 2 \cdot \sigma_y$$

مقاومت خمشی بالایی  $Z = \frac{bh^2}{4}$   $M_y = \sigma_y \cdot S$

$$S = \frac{b \cdot h^2}{6} \quad \frac{MP}{M_y} = \frac{\sigma_y \cdot \frac{b \cdot h^2}{4}}{\sigma_y \cdot \frac{bh^2}{6}} = \frac{3}{2} = 1,5$$

همان مقدار استفاده می شود که بالایی منطبق 1,5 برابر حالت الاستیک آن می باشد.  
 این نسبت در مقاطع غیر متناهی است در مورد مقاطع IPE مثل این نسبت بین 1,1 تا 1,2 متغیر است.

$$\frac{MP}{M_y} = \frac{Z}{S} > 1$$